

DETERMINA 189 DEL 17/01/2025

OGGETTO: MUSEI - ATTIVITÀ DIDATTICHE CON SPESE A CARICO DELL'AMMINISTRAZIONE NEL PRIMO TRIMESTRE 2025 - AFFIDAMENTO ALLA DITTA LE MACCHINE CELIBI SOCIETA' COOPERATIVA CONCESSIONARIA DEI SERVIZI DI DIDATTICA PRESSO I MUSEI DELL'ENTE - IMPEGNO DI SPESA DI EURO 4.977,00 IVA ESENTE - CIG B531022953 - CODICE PBM 8250 - CLASSIF. 7.6 FASC. 29/2025

IL DIRIGENTE DELLA DIREZIONE MUSEI

VISTI:

- il D.Lgs. 18.08.2000 n. 267 e successive modifiche e integrazioni ed, in particolare, gli artt. 107, 124, 183, 191 e 192;
- il D.Lgs. n. 36/2023 ed, in particolare, gli artt. 1, 2, 3, 17, 28, 50;
- l'art. 3 della L. n. 136/2010, in tema di tracciabilità di flussi finanziari;
- il D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 in materia di pubblicazione nella sezione "Amministrazione Trasparente";
- l'art. 29 del D. Lgs. n. 50/2016, sui principi in materia di trasparenza, così come richiamato dall'art. 225, comma 2, del D. Lgs. n. 36/2023;
- la determinazione dell'Autorità per la Vigilanza n. 3 del 05/03/2008, in materia di rischi interferenziali;
- la deliberazione di Consiglio comunale n. 86 del 19/12/2024, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Bilancio di previsione 2025-2027 e la nota di aggiornamento al DUP 2025-2027;
- la deliberazione della Giunta comunale n. 5 del 09/01/2025, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione per l'esercizio finanziario 2025 - 2027;

PREMESSO che:

- le attività didattiche dei musei sono parte integrante del servizio di fruizione dei beni culturali di appartenenza pubblica e come tali sono qualificate ai sensi dell'art. 101 del Codice dei Beni culturali e del paesaggio (D.Lgs. n. 42 del 22/01/2004) come servizio pubblico;
- con riferimento alla Determinazione di aggiudicazione n. 3852 del 09/08/2019 e stipula del contratto R.M. 89097 del 17/09/2019, il servizio di attività didattica presso i musei e i monumenti civici di Verona è stato oggetto di affidamento all'operatore economico Le Macchine Celibi Società Cooperativa, con sede a Bologna, per un periodo di 48 mesi dalla data di effettivo inizio dell'esecuzione, prorogato con Determinazioni Dirigenziali n. 3993 del 18/09/2023, n. 272 del 24/01/2024, n. 2718 del 24/06/2024 e n. 5094 del 30/10/2024, in pendenza dell'aggiudicazione della nuova procedura concorsuale;

CONSIDERATO che le attività culturali in atto e in programma nei musei e monumenti civici sono in aumento;

RITENUTO necessario organizzare per il primo trimestre del 2025 visite guidate e attività didattiche nelle diverse sedi museali sia per le mostre temporanee in atto sia per quelle in programma, nonché in occasione della manifestazione "Verona in Love", visto il prevedibile aumento del flusso di visitatori;

DATO ATTO che:

- per il servizio di realizzazione e promozione delle attività didattiche, la scrivente Direzione può incaricare direttamente la ditta Le Macchine Celibi Società Cooperativa, in qualità di concessionaria dei servizi di didattica per i musei e i monumenti civici di Verona, come da contratto R.M. 89097 del 17/09/2019, sulla base della tariffazione stabilita in sede di gara;

- la ditta Le Macchine Celibi Società Cooperativa, interpellata al riguardo, ha confermato la disponibilità a realizzare le attività indicate nella tabella sottostante, come da preventivi P.G. n. 16979/2025 e n. 18388/2025, agli atti:

Attività	Importo complessivo
Minilab del sabato primo trimestre 2025	€ 567,00
Domeniche al museo primo trimestre 2025	€ 441,00
Visite guidate alla mostra dedicata all'artista Mario Merz presso la Galleria d'Arte Moderna Achille Forti	€ 567,00
Visite guidate alla collezione permanente della Galleria d'Arte Moderna Achille Forti primo trimestre 2025	€ 378,00
Visite guidate alla performance di Toys dedicata alla Festa della donna - mese di marzo	€ 315,00
Visite guidate alla mostra "Sulle tracce di Orfeo" di Samuele Drago presso il Museo di Storia Naturale	€ 504,00
Visite guidate alla mostra "Verona '43-'45" presso il Museo di Castelvecchio	€ 1.827,00
Visite guidate alla mostra fotografica "Human" presso la Gran Guardia - febbraio/marzo	€ 378,00

€ 4.977,00

- con nota P.G. n. 14557/2025, la Direzione Cultura Turismo e Spettacolo ha delegato alla Direzione Musei la somma di €. 378,00 per la copertura del costo del servizio necessario all'organizzazione delle visite guidate alla mostra "Human";

RILEVATO, pertanto, che il corrispettivo previsto per la ditta per eseguire le necessarie attività didattiche ammonta a €. 4.977,00 IVA esente;

DATO ATTO che:

- non sono attive convenzioni Consip di cui all'art. 26, comma 1, della Legge 488/1999 aventi ad oggetto beni comparabili con quelli relativi alla presente procedura di approvvigionamento;
- ai sensi dell'art. 50, comma 1, lett. b) del D.Lgs. 36/2023, le stazioni appaltanti possono procedere mediante affidamento diretto dei servizi e delle forniture di importo inferiore a € 140.000,00, anche senza consultazione di più operatori economici;

CONSIDERATO che il valore dell'appalto risulta inferiore a €. 140.000,00;

RITENUTO, quindi, di procedere all'affidamento alla ditta Le Macchine Celibi Società Cooperativa con sede in Bologna, via F. Malaguti n. 1/6 – P.IVA 02537350379, del servizio in premessa;

VISTO che è stata effettuata la valutazione preliminare in merito all'esistenza dei rischi derivanti dalle interferenze delle attività connesse all'esecuzione dell'appalto e che ne è risultato che non sono rilevabili rischi derivanti dalle interferenze delle attività connesse all'esecuzione dell'appalto per i quali sia necessario redigere il DUVRI e i costi relativi alla sicurezza sono pari a zero, in quanto trattasi di servizio di natura intellettuale;

PRECISATO, quindi, che per l'esecuzione del contratto non si dovrà redigere il DUVRI;

DETERMINA

1. per le motivazioni espresse in premessa, di affidare alla ditta Le Macchine Celibi Società Cooperativa, con sede in Bologna, via F. Malaguti n. 1/6 – P.IVA 02537350379, quale concessionaria dei servizi di didattica per i musei dell'Ente, la realizzazione delle attività didattiche e visite guidate, a carico economico dell'ente, indicate in premessa;
2. di impegnare la somma di €. 4.599,00 IVA esente sul capitolo 9600 del Bilancio 2025;
3. di impegnare la somma di €. 378,00 IVA esente al cap. 10703 del Bilancio 2025 della Direzione Cultura Turismo Spettacolo, come da delega allegata, P.G. n. 14557/2025;
4. di dare atto che i costi relativi alla sicurezza da interferenze sono pari a zero;
5. che è stato verificato il rispetto delle regole di finanza pubblica ai sensi dell'art. 183, comma 8, del D.Lgs. n. 267/2000;



**Comune
di Verona**

MUSEI

6. di nominare il responsabile unico del progetto nella persona della dottoressa Francesca Rossi, Dirigente della Direzione Musei, ai sensi dell'art. 15 del D.Lgs. n. 36/2023;
7. di provvedere al pagamento su presentazione di fatture debitamente controllate e vistate in ordine alla regolarità e rispondenza formale e fiscale;
8. di dare atto che l'esecutività del presente provvedimento è subordinata all'apposizione del visto di regolarità contabile, attestante la copertura finanziaria ai sensi dell'art. 183, comma 7, del D. Lgs. n. 267/2000 e che con esso è immediatamente efficace, ai sensi dell'art. 17, comma 5, del D.Lgs 36/2023;
9. di dare atto altresì che il presente provvedimento sarà pubblicato all'Albo Pretorio on line, ai sensi dell'art. 124 del D.Lgs. n. 267/2000 e che si provvederà ad adempiere agli obblighi di pubblicazione sul portale "Amministrazione Trasparente" dei dati previsti dagli artt. 37 del D.Lgs. n. 33/2013 e 28 del D.Lgs. n. 36/2023, in materia di trasparenza.

Firmato digitalmente da:
Il Dirigente
ANTONELLA RONZAN