COMUNE DI VERONA

Provincia di Verona

RELAZIONE SULLA GESTIONE E NOTA INTEGRATIVA AL BILANCIO CONSOLIDATO PER L'ESERCIZIO 2020

(art. 11-bis, comma 2, lettera a), D.Lgs. n. 118/2011)

RELAZIONE SULLA GESTIONE

Il decreto legislativo n. 118 del 23 giugno 2011 e s.m.i, recante ñ*Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi"*, all'art. 11 bis, 11 ter, 11 quater e 11 quinquies, prevede la redazione del Bilancio consolidato con i propri Enti ed Organismi strumentali, Aziende, Società controllate e partecipate ed altri organismi controllati, allo scopo di fornire una informazione complessiva circa la situazione economica, patrimoniale e finanziaria del gruppo unitariamente considerato.

Finalità del bilancio consolidato:

- dare una rappresentazione di natura contabile delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione controllo in merito alle funzioni svolte attraverso enti strumentali e società partecipate;
- ottenere una visione completa della consistenza patrimoniale e finanziaria e del risultato economico del gruppo di enti che fanno capo allôamministrazione comunale;
- attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società

Soggetti obbligati a predisporre il consolidato

Il bilancio consolidato:

- è composto dal conto economico, dallo stato patrimoniale, redatti in conformità allôallegato 11 al DPCM 28.12.2011, secondo gli schemi in vigore per lôesercizio 2020, dalla Relazione sulla gestione che comprende la Nota integrativa e dalla Relazione del Revisori dei Conti;
- si riferisce allôarea di consolidamento individuata dallôente capogruppo alla data del 31 dicembre dellôesercizio a cui si riferisce;
- ¯ approvato entro il 30 settembre dellôanno successivo, ai sensi dellôart 18 del D.Lgs. 118/2011, come modificato dal D.Lgs. 126/2014.

Pertanto, il Bilancio consolidato 2020 del Gruppo Amministrazione Pubblica Comune di Verona è stato predisposto in conformità con la disciplina definita dalle seguenti norme e principi contabili:

- D. Lgs. n. 118 del 23 giugno 2011 che detta le disposizioni sulla armonizzazione dei sistemi contabili per le Regioni, Province ed Enti Locali, prevedendo gli schemi di bilancio finanziari, economici e patrimoniali, nonché la redazione del Bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, società controllate e partecipate ed altri organismi controllati (artt. 11 bis, 11 quater, 11 quinquies);

- Principio Contabile Applicato del Bilancio Consolidato, Allegato 4 al D.Lgs. 118/2011, come modificato dal DM 11 agosto 2017, che indica i criteri di composizione del Gruppo dell'Amministrazione Pubblica e dell'area di consolidamento, individuando altresì gli step procedimentali per la formazione del Bilancio Consolidato e la redazione della Relazione sulla Gestione, contenente la Nota Integrativa, e appendice tecnica al suddetto principio elaborata dai Dottori commercialisti;

- Testo Unico degli Enti Locali, ed in particolare:

- art. 147-quater, che definisce il regime dei controlli sulle società partecipate non quotate, e indica il Bilancio Consolidato quale strumento contabile per la rilevazione, secondo la competenza economica, dei risultati complessivi della gestione dell'ente locale e delle aziende partecipate;
- art. 151, commi 8 e 233-bis, che contestualizzano il Bilancio Consolidato nell'ambito dei principi e degli strumenti dell'Ordinamento finanziario e contabile degli EE.LL, rinviando al citato D.Lgs. 118/2011 per quanto attiene alla definizione degli schemi e delle modalità di redazione;

- D.Lgs. 127/1991 e D.Lgs 139/2015 in merito alla disciplina di bilancio alla quale sono soggetti le società e gli enti strumentali partecipati dal Comune di Verona.

Per quanto non specificatamente previsto del Principio Contabile Applicato del Bilancio Consolidato delle Amministrazioni Pubbliche, come esplicitamente indicato al paragrafo 6 del medesimo documento, si fa rinvio alle norme contenute negli articoli 2423 e seguenti del Codice Civile, interpretate ed integrate da principi contabili emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità. In particolare si richiama il Principio Contabile n. 17 dell'OIC sul Bilancio Consolidato, così come riformulato dal D.Lgs. 139/2015, in attuazione della Direttiva europea 2013/34.

Percorso per la predisposizione del bilancio consolidato del "Gruppo Amministrazione Pubblica Comune di Verona"

Con deliberazione di Consiglio Comunale n. 19 del 20 maggio 2021 è stato approvato il Rendiconto della gestione per l'esercizio 2020.

L'area di consolidamento per l'esercizio 2020 è stata individuata in conformità alle disposizioni riportate nel decreto legislativo 118/2011 e nel principio contabile applicato del bilancio consolidato, allegato n. 4 al D.Lgs. stesso.

Con deliberazione della Giunta Comunale n. 59 del 16 febbraio 2021 è stata effettuata la ricognizione e sono stati approvati i due elenchi richiesti dalla normativa:
- elenco dei componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica;
- elenco dei componenti del gruppo inclusi nel perimetro di consolidamento.

Seguendo le indicazioni del richiamato principio contabile del bilancio consolidato, sono stati considerati appartenenti al "Gruppo Amministrazione Pubblica":

- gli <u>enti strumentali</u> dell'amministrazione pubblica capogruppo, intesi come soggetti,

pubblici o privati, dotati di personalità giuridica e autonomia contabile. A titolo esemplificativo e non esaustivo, rientrano in tale categoria le aziende speciali, gli enti autonomi, i consorzi, le fondazioni;

- le società controllate dall'amministrazione pubblica capogruppo, nei cui confronti la capogruppo ha il possesso, diretto o indiretto, anche sulla scorta di patti parasociali, della maggioranza dei voti esercitabili nell'assemblea ordinaria o esercita un'influenza dominante;

- le società partecipate dell'amministrazione pubblica, ossia le società a totale partecipazione pubblica, affidatarie dirette di servizi pubblici locali indipendentemente dalla quota di partecipazione. A decorrere dal 2018 la definizione di società partecipata è estesa alle società nelle quali il Comune, direttamente o indirettamente, dispone di una quota significativa di voti, esercitabili in assemblea, pari o superiore al 20 per cento, o al 10 per cento se trattasi di società quotata.

Ai sensi dell'art. 2 del Principio Contabile di riferimento, inoltre, il gruppo "amministrazione pubblica" può comprendere anche gruppi intermedi di amministrazioni pubbliche o di imprese. In tal caso il bilancio consolidato è predisposto aggregando anche i bilanci consolidati dei gruppi intermedi.

Il punto 3.1 del principio contabile in relazione al perimetro di consolidamento consente di non inserire nel perimetro stesso gli enti e le società del gruppo nei casi di:

a) *Irrilevanza,* quando il bilancio di un componente del gruppo è irrilevante ai fini della rappresentazione veritiera e corretta della situazione patrimoniale e finanziaria e del risultato economico del gruppo.
Sono considerati irrilevanti i bilanci che presentano, per ciascuno dei seguenti parametri, una incidenza inferiore al 10 per cento per gli enti locali e al 5 per cento per le Regioni e le Province autonome rispetto alla posizione patrimoniale, economico e finanziaria della capogruppo:
- totale dell'attivo,
- patrimonio netto,
- totale dei ricavi caratteristici.
Con riferimento all'esercizio 2018 e successivi sono considerati irrilevanti i bilanci che presentano, per ciascuno dei predetti parametri, una incidenza inferiore al 3 per cento.
La valutazione di irrilevanza deve essere formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi, in quanto la considerazione di più situazioni modeste potrebbe rilevarsi di interesse ai fini del consolidamento. Si deve evitare che l'esclusione di tante realtà autonomamente insignificanti sottragga al bilancio di gruppo informazioni di rilievo. Si pensi, ad esempio, al caso limite di un gruppo aziendale composto da un considerevole numero di enti e società, tutte di dimensioni esigue tali da consentirne l'esclusione qualora singolarmente considerate.
Pertanto, ai fini dell'esclusione per irrilevanza, a decorrere dall'esercizio 2018, la sommatoria delle percentuali dei bilanci singolarmente considerati irrilevanti deve presentare, per ciascuno dei parametri sopra indicati, un'incidenza inferiore al 10 per cento rispetto alla posizione patrimoniale, economica e finanziaria della capogruppo. Se tali sommatorie presentano un valore pari o superiore al 10 per cento, la

capogruppo individua i bilanci degli enti singolarmente irrilevanti da inserire nel bilancio consolidato, fino a ricondurre la sommatoria delle percentuali dei bilanci esclusi per irrilevanza ad una incidenza inferiore al 10 per cento.

b) *Impossibilità di reperire le informazioni necessarie al consolidamento* in tempi ragionevoli e senza spese sproporzionate. I casi di esclusione del consolidamento per detto motivo sono evidentemente estremamente limitati e riguardano eventi di natura straordinaria (terremoti, alluvioni e altre calamità naturali);

In ogni caso, sono considerate irrilevanti, e non oggetto di consolidamento, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale della società partecipata.
A decorrere dall'esercizio 2017, sono stati considerati comunque rilevanti gli enti e le società totalmente partecipati dalla capogruppo, le società in house e gli enti partecipati titolari di affidamento diretto da parte dei componenti del gruppo, a prescindere dalla quota di partecipazione.

Alla luce dei suddetti principi con la citata deliberazione della Giunta Comunale n. 59 del 16 febbraio 2021 sono stati approvati l'elenco dei componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica e l'elenco dei componenti del gruppo inclusi nel perimetro di consolidamento, in quanto rilevanti secondo le disposizioni del paragrafo 3.1 rispetto ai seguenti valori:

	Comune di Verona	**3%**	**10%**
Patrimonio netto	1.565.895.202,13	46.976.856,06	156.589.520,21
Totale dell'attivo	2.117.494.913,16	63.524.947,39	211.749.491,32
Totale dei ricavi caratteristici	310.608.333,62	9.318.250,01	31.060.833,36

A) **Gruppo Amministrazione Pubblica Comune Verona**

Denominazione	Cod. Fiscale/P.IVA	Categoria *	Tipologia di partecipazione *	Societa in house *	Società affidataria diretta di servizio pubblico *	% partecipazione	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento *
SOCIETA' LOCALE DI RISCOSSIONE SPA IN SIGLA SO.LO.RI. SPA	04222030233	4	1	1	1	99,30	
POLO FIERISTICO VERONESE SPA	03545130233	4	1 e 2	2	2	68,96	
VERONAMERCATO SPA	02223440237	4	1	2	2	75,16	
AZIENDA MOBILITA' E TRASPORTI SPA	00214640237 / 02770140230	4	1	1	1	100	
AZIENDA TRASPORTI VERONA SRL	03644010237	5	2	2	1	50	
PARCHEGGIO PONTE ALEARDI SRL	04167100231	4	2	2	2	100	
LA LINEA 80 SCARL	01191700259	5	2	2	2	35	1
AZIENDA GENERALE SERVIZI MUNICIPALE DI VERONA SPA – IN FORMA ABBREVIATA AGSM VERONA SPA	00215120239 / 02770130231	4	1	2	1	100	
AGSM LIGHTING SRL UNIPERSONALE	04147220232	4	2	2	1	100	
AMIA VERONA SPA	02737960233	4	2	2	1	100	
ENERGIA E INFRASTRUTTURE ESCO SRL	03444320232	4	2	2	2	100	
AGSM Holding ALBANIA Sha	L61703017DEEEEEE (nuis L61703017D)	4	2	2	2	100	
MEGARETI SPA	03178060236	4	2	2	1	99,76	
AGSM ENERGIA SPA	02968430237	4	2	2	2	94,85	
CONSORZIO CANALE INDUSTRIALE G. CAMUZZONI DI VERONA SCARL	80001450230 / 01964030231	4	2	2	2	75	
PARCOEOLICO CARPINACCIO SRL	05625560486	4	2	2	2	63	
PARCO EOLICO RIPARBELLA SRL	05992100486	4	2	2	2	63	
ACQUE VERONESI SCARL	03567090232	4	1	2	1	46,72	
2V ENERGY SRL	03795470248	4	2	2	2	94,85	

TRANSECO SRL	**02380030235**	**4**	**2**	**2**	**2**	**100**	
SERIT SRL	**02730490238**	**4**	**2**	**2**	**2**	**99,74**	
D.R.V. SRL	**03550670230**	**5**	**2**	**2**	**2**	**50**	**1**
BOVOLONE ATTIVA SRL	**03341970238**	**5**	**2**	**2**	**2**	**40**	**1**
ECO TIRANA SH.A.	**L61908027S**	**5**	**2**	**2**	**2**	**49**	**1**
VERONAFIERE SPA	**00233750231**	**5**	**1**	**2**	**2**	**39,48**	
PIEMMETI – PROMOZIONE MANIFESTAZIONI TECNICHE SPA	**03609910231**	**5**	**2**	**2**	**2**	**39,48**	
VERONAFIERE LEMS INDIA PRIVATE LTD	**U74900HR2010PTC040001**	**5**	**2**	**2**	**2**	**39,44**	**2**
VERONAFIERE SERVIZI SPA	**00808310239**	**5**	**2**	**2**	**2**	**27,64**	
VERONAFIERE DO BRASIL LTDA	**35224126989**	**5**	**2**	**2**	**2**	**20,10**	
EUROTEND SPA	**01386830200**	**5**	**2**	**2**	**2**	**27,64**	
INT.EX SPA	**02473750350**	**5**	**2**	**2**	**2**	**27,64**	
VERONAFIERE ASIA LTD		**5**	**2**	**2**	**2**	**39,48**	
DESIGNWINE SRL	**03827840400**	**5**	**2**	**2**	**2**	**39,48**	**1**
INT.EX USA LCC		**5**	**2**	**2**	**2**	**27,64**	**2**
AGEC ONORANZE FUNEBRI SPA	**04054900230**	**4**	**2**	**2**	**2**	**95,60**	**1**