



Deliberazione di Consiglio

Seduta del 21 ottobre 2021 n. 61

Oggetto: BILANCIO CONSOLIDATO - APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DEL COMUNE DI VERONA PER L'ESERCIZIO 2020.

L'anno 2021 il giorno 21 del mese di Ottobre convocato nelle forme di legge si è riunito il Consiglio comunale, in modalità mista con presenza limitata in Sala Gozzi di Palazzo Barbieri e in videoconferenza, in sessione ordinaria ed in seduta pubblica.

Presiede: LEONARDO FERRARI

Partecipa: CORRADO GRIMALDI (IL SEGRETARIO GENERALE)

Risultano presenti e assenti i consiglieri come dal seguente prospetto:

SBOARINA FEDERICO	Presente	LAPERNA THOMAS	Presente
ADAMI MARIA FIORE	Assente	LESO ANNA	Presente
BACCIGA ANDREA	Presente	MASCHIO CIRO	Assente
BENINI FEDERICO	Presente	MELONI PAOLO	Assente
BERTUCCO MICHELE	Presente	PACI MASSIMO	Presente
BISINELLA PATRIZIA	Assente	PADOVANI CARLA	Presente
BOCCHI LAURA	Presente	PADOVANI GIANMARCO	Presente
BONATO MAURO	Presente	PERBELLINI DANIELE	Presente
BOZZA ALBERTO	Presente	ROSSI PAOLO	Presente
BRESSAN PAOLA	Presente	RUSSO ROSARIO	Presente
COMENCINI VITO	Presente	SESSO NICOLÒ	Presente
DE MARZI MATTEO	Presente	SIMEONI ROBERTO	Presente
DRUDI DANIELA	Assente	TOSI FLAVIO	Assente
FERRARI LEONARDO	Presente	VALLANI STEFANO	Presente
FERRARI TOMMASO	Assente	VANZETTO MARTA	Presente
GENNARI ALESSANDRO	Presente	VELARDI ANDREA	Presente
GRASSI ANNA	Presente	ZANDOMENEGHI MARCO	Presente
GUARDINI ENRICO	Presente	ZELGER ALBERTO	Presente
LA PAGLIA ELISA	Assente		

e pertanto, alla trattazione dell'oggetto, risultano presenti 29 e assenti 8 su un totale di 37 membri del Consiglio.

IL CONSIGLIO COMUNALE

- **Vista la proposta di deliberazione n. 69 del 18/10/2021, presentata dalla Direzione Bilancio e Risorse Economiche, inerente l'oggetto e depositata agli atti;**
- **Udita l'illustrazione della proposta da parte dell'Assessore Bianchini, in sostituzione dell'Assessore Toffali;**
- **Udito il dibattito svoltosi con l'intervento dei Consiglieri, come riportato nel separato sommario verbale della seduta a cui si fa integrale rinvio;**

Premesse

- Il decreto Legislativo n. 118 del 23 giugno 2011 e s.m.i., recante *“Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi”*, all'art. 11 bis, 11 ter, 11 quater e 11 quinques, prevede la redazione del Bilancio consolidato con i propri Enti ed Organismi strumentali, Aziende, Società controllate e partecipate ed altri organismi controllati, allo scopo di fornire una informazione complessiva circa la situazione economica, patrimoniale e finanziaria del gruppo unitariamente considerato;
- il Principio contabile applicato al Bilancio Consolidato, Allegato 4/4 al citato D.Lgs. n. 118/2011, indica i criteri di composizione del Gruppo dell'Amministrazione Pubblica e dell'area di consolidamento, individuando altresì gli step procedurali per la formazione del bilancio consolidato e la redazione della Relazione sulla Gestione, contenente la Nota Integrativa;
- lo schema obbligatorio del Bilancio Consolidato è riportato nell'Allegato 11 al D.Lgs. n. 118/2011;
- l'art. 147-quater del D.Lgs 18 agosto 2000, n. 267, ha dettato i principi in base ai quali gli enti locali devono impostare i controlli sulle società partecipate non quotate, stabilendo che i risultati complessivi della gestione dell'Ente Locale e delle Aziende partecipate non quotate sono rilevati mediante Bilancio Consolidato, definendo al contempo che per società quotate si intendono società emittenti strumenti finanziari in mercati regolamentati;
- gli art. 151, comma 8 e art. 233-bis del citato D. Lgs. n. 267/2000 contestualizzano il Bilancio consolidato nell'ambito dei principi e degli strumenti dell'Ordinamento finanziario e contabile degli Enti Locali, rinviando al citato D.Lgs. 118/2011 per quanto attiene alla definizione degli schemi e delle modalità di redazione;

Considerato che ai sensi dell'art. 11-bis, comma 2, del D.Lgs. n. 118/2011 e del Principio contabile applicato sopra richiamato, il Bilancio consolidato è composto dal Conto Economico consolidato, dallo Stato Patrimoniale consolidato e da una Relazione sulla gestione consolidata che comprende la Nota Integrativa;

Richiamata la deliberazione n. 59 del 16 febbraio 2021, con la quale la Giunta Comunale ha individuato l'area di consolidamento;

Rilevato che il Bilancio consolidato trae origine dal Rendiconto del Comune di Verona (capogruppo), approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 19 del 20 maggio 2021 e dai bilanci di esercizio redatti dalle società ed Enti inclusi nell'area di consolidamento;

Considerato che, in applicazione del Principio contabile di riferimento, il metodo di consolidamento adottato:

- *per le società ed Enti strumentali controllati* dal Comune di Verona è quello “integrale”, disciplinato dall'art. 31 del D.Lgs. n. 127/91, il quale prevede l'integrale attrazione all'interno del Bilancio consolidato di tutte le attività, passività, componenti positive e negative di reddito dei componenti del Gruppo con contestuale eliminazione di tutti i valori inerenti a transazioni tra i soggetti inclusi nel perimetro di consolidamento; implica altres+ di evidenziare e distinguere eventuali quote di utile e di patrimonio netto di pertinenza di terzi;
- *per le Società ed Enti strumentali partecipati* è quello “proporzionale”, con attrazione delle singole voci dei bilanci dei componenti del Gruppo per una quota proporzionale alla partecipazione detenuta e non implica la rappresentazione del patrimonio netto e dell'utile di pertinenza di terzi;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 59 del 16 febbraio 2021, esecutiva ai sensi di legge, con la quale si è proceduto ad approvare l'elenco degli organismi che rientrano nel perimetro di consolidamento dei bilanci, di seguito indicati:

ELENCO SOCIETA'/ENTI INCLUSI DIRETTAMENTE O INDIRETTAMENTE NEL BILANCIO CONSOLIDATO 2020 DEL COMUNE DI VERONA	
So.Lo.Ri. S.p.A.	
Veronamercato S.p.A.	
Acque Veronesi scarl	
Consorzio ZAI	
Quadrante Servizi SRL*	
AGEC	
Fondazione Arena di Verona	
Fondazione Marcantonio Bentegodi	
Bilancio Gruppo AGSM	
Denominazione	
AGSM Energia Spa	
Megareti Spa	
Consorzio Canale Industriale G. Camuzzoni di Verona Scarl	
Energia e Infrastrutture Esco Srl	
Parcoeolico Carpinaccio Srl	
Parco Eolico Riparbella Srl	
2V Energy S.r.l.	
AGSM Lighting Srl	
AMIA Verona Spa	
SER.I.T. Srl	
TRANSECO Srl	
Holding Albania SHA	

Bilancio Gruppo Veronafiere

Denominazione

Piemmeti Promozione Manifestazioni Tecniche S.p.A.
Veronafiere Servizi S.p.A.
Eurotend Spa
Int.ex Spa
Polo Fieristico Veronese S.p.A.
Metef S.r.l.
Veronafiere ASIA Ltd
Shenzhen Bainai International Exhibition co Ltd
Veronafiere do Brasil Ltda
Milanez&Milanez
Verona Parma Exhibition S.r.l.

Bilancio Gruppo AMT

Denominazione

Parcheggio Ponte Aleardi Srl
ATV S.r.l.

Ricordato che, secondo il principio contabile del bilancio consolidato, all. 4) al DPCM 28/12/2011, il bilancio consolidato è uno strumento che consente di rappresentare *“in modo veritiero e corretto la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall’ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate”*, consentendo di:

- a) *“sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che persegono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;”*
- b) *“attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;”*
- c) *“ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un’amministrazione pubblica, incluso il risultato economico” ;”*

Considerato che il Consorzio ZAI che avrebbe dovuto provvedere a consolidare la società Quadrante Servizi S.r.l. secondo quanto disposto dalla citata deliberazione n. 59 del 16 febbraio 2021, non ha ritenuto di consolidare la suddetta società non essendo un obbligo imposto dall’art 7 comma del D.Lgs. 127/91 e che quest’ultima pur essendo stata sollecitata, non ha presentato tutta la documentazione richiesta, conseguentemente non si è proceduto al suo consolidamento, così come previsto dall’articolo 60, comma 2, del Regolamento di contabilità del Comune di Verona, approvato con deliberazione consiliare n. 15 del 14 marzo 2019;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 367 in data 21 settembre 2021, con la quale si è proceduto ad approvare lo schema di Bilancio consolidato 2020 e l'allegata Relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa;

Accertato che, a conclusione delle operazioni di consolidamento, il Bilancio consolidato espone i seguenti aggregati dello Stato Patrimoniale, attivo passivo e patrimoniale netto:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2019	Anno 2020
TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	-	-
Immobilizzazioni Immateriali	96.742.874,04	98.472.890,24
Immobilizzazioni Materiali	2.044.687.126,15	2.092.084.525,43
Immobilizzazioni Finanziarie	225.222.368,77	241.670.586,91
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	2.366.652.368,96	2.432.228.002,58
Rimanenze	34.193.092,25	33.356.871,86
Crediti	443.881.760,31	398.301.201,60
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	2.763.952,96	2.299.650,55
Disponibilità liquide	251.262.457,87	327.355.481,45
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	732.101.263,39	761.313.205,46
RATEI E RISCONTI (D)	7.913.085,26	6.465.641,84
TOTALE DELL'ATTIVO	3.106.666.717,61	3.200.006.849,88
STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		
PATRIMONIO NETTO (A)	1.689.699.436,21	1.732.562.423,09
FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)	62.463.510,03	78.260.165,17
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	31.912.566,61	28.293.963,87
DEBITI (D)	1.061.514.124,86	1.066.391.813,58
RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)	261.077.079,90	294.498.484,17
TOTALE DEL PASSIVO	3.106.666.717,61	3.200.006.849,88
CONTI D'ORDINE	299.650.213,25	418.730.638,14

Accertati inoltre i saldi relativi al Conto Economico Consolidato:

CONTO ECONOMICO	Anno 2019	Anno 2020
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	1.655.590.131,66	1.389.124.213,84
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	1.593.060.429,82	1.359.641.297,72
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	62.529.701,84	29.482.916,12
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	- 8.521.332,07	-5.624.062,96
Proventi finanziari	6.112.152,03	7.744.769,46
Oneri finanziari	14.633.484,10	13.368.832,42
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	- 610.971,89	4.514.904,52

<i>Rivalutazioni</i>	-	568.80,00
<i>Svalutazioni</i>	610.971,89	5.083.705,52
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	15.569.020,13	12.732.696,73
<i>Proventi straordinari</i>	54.304.021,34	26.468.133,30
<i>Oneri straordinari</i>	38.735.001,21	13.735.436,57
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C-D+E)	68.966.418,01	32.076.645,37
Imposte	21.248.899,81	12.146.105,95
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)	47.717.518,20	19.930.539,42
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (*)	3.383.473,93	2.941.998,57

Rilevato che:

- il Risultato di Esercizio ante imposte, evidenziato dal Bilancio Consolidato, è pari ad euro 32.076.645,37;
- il Risultato di Esercizio dopo le imposte, ammontanti ad euro 12.146.105,95, è conseguentemente determinato in euro 19.930.539,42;

Accertato, infine, che il Patrimonio Netto consolidato è pari a euro 1.732.562.423,09, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, pari a euro 48.736.295,33;

Atteso che a corredo del Bilancio Consolidato è stata predisposta la Relazione dell'Organo di Revisione ai sensi dell'art. 11-bis, comma 2, lettera b) del D.Lgs. n. 118/2011 e dell'art. 239, comma 1, lettera d-bis, del D.Lgs. 267/2000, che costituisce parte integrante del presente provvedimento;

Ritenuto di provvedere in merito;

Visto il D.Lgs. n. 267/2000, come modificato ed integrato dal D.Lgs. n. 126/2014;

Visto il D.Lgs. n. 118/2011;

Visto lo Statuto Comunale;

Visto il vigente Regolamento comunale di contabilità;

Visto il vigente Regolamento sui controlli interni;

Preso atto dei pareri formulati sulla proposta di deliberazione in oggetto ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 del T.U. sull'ordinamento degli enti locali approvato con D.Lgs. 18.08.2000 n. 267 e precisamente:

- che in data 13/10/2021 il Dirigente Responsabile della Direzione Contabilità, proponente il provvedimento, ha espresso il parere che di seguito integralmente si riporta: "ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 del T.U. sull'ordinamento degli enti locali approvato con D.Lgs. 18.08.2000 n. 267 si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnico-amministrativa della proposta di deliberazione indicata in oggetto".

IL DIRIGENTE RESPONSABILE della
DIREZIONE CONTABILITÀ'

f.to Dott.ssa Maria Sacchettini

- che in data 13/10/2021 il Responsabile del Servizio Finanziario ha espresso il parere che di seguito integralmente si riporta: "ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 del T.U. sull'ordinamento degli enti locali approvato con D.Lgs. 18.08.2000 n. 267, si attesta la regolarità contabile della proposta di deliberazione di cui all'oggetto".

IL RESPONSABILE DEL
SERVIZIO FINANZIARIO

f.to Dott.ssa Maria Sacchettini

- Sottoposta dal Presidente in votazione la proposta di delibera, ha dato il seguente esito rilevato dal sistema e proclamato dal Presidente:

Consiglieri presenti: 28
Non Votanti: 1
Votanti: 27
Astenuti: 0
Favorevoli: 22
Contrari: 5

Presenti: n. 28

A. Bacciga, F. Benini, M. Bertucco, L. Bocchi, M. Bonato, A. Bozza, P. Bressan, V. Comencini, M. De Marzi, L. Ferrari, A. Grassi, E. Guardini, E. La Paglia, T. Laperna, A. Leso, C. Maschio, M. Paci, D. Perbellini, P. Rossi, R. Russo, F. Sboarina, N. Sesso, R. Simeoni, S. Vallani, M. Vanzetto, A. Velardi, M. Zandomeneghi, A. Zelger

Assenti: n. 9

M. Adami, P. Bisinella, D. Drudi, T. Ferrari, A. Gennari, P. Meloni, C. Padovani, G. Padovani, F. Tosi

Non Votanti: n. 1 A. Bozza

Favorevoli: n. 22

A. Bacciga, L. Bocchi, M. Bonato, P. Bressan, V. Comencini, M. De Marzi, L. Ferrari, A. Grassi, E. Guardini, T. Laperna, A. Leso, C. Maschio, M. Paci, D. Perbellini, P. Rossi, R. Russo, F. Sboarina, N. Sesso, R. Simeoni, A. Velardi, M. Zandomeneghi, A. Zelger

Contrari: n. 5 F. Benini, M. Bertucco, E. La Paglia, S. Vallani, M. Vanzetto

Astenuti: n. 0 NESSUN ASTENUTO

D E L I B E R A

1. di approvare, ai sensi dell'art. 11 bis del D.Lgs. 118/2011, il bilancio consolidato dell'esercizio 2020 del Comune di Verona (allegato A), composto dal conto economico e dallo stato patrimoniale, il quale risulta corredata dalla Relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa (allegato B) e dalla Relazione dell'Organo di Revisione (allegato C) che si allegano al presente provvedimento;
2. di pubblicare il bilancio consolidato dell'esercizio 2020 sul sito del Comune di Verona "Amministrazione Trasparente", Sezione "Bilanci".

- Con successiva e separata votazione, che ha dato il seguente esito come rilevato dal sistema e proclamato dal Presidente:

Consiglieri presenti: 27

Non Votanti: 1

Votanti: 26

Astenuti: 0

Favorevoli: 23

Contrari: 3

Presenti: n. 27

A. Bacciga, M. Bertucco, L. Bocchi, M. Bonato, A. Bozza, P. Bressan, V. Comencini, M. De Marzi, L. Ferrari, A. Gennari, A. Grassi, E. Guardini, E. La Paglia, T. Laperna, A. Leso, C. Maschio, M. Paci, D. Perbellini, P. Rossi, R. Russo, F. Sboarina, N. Sesso, R. Simeoni, S. Vallani, A. Velardi, M. Zandomeneghi, A. Zelger

Assenti: n. 10

M. Adami, F. Benini, P. Bisinella, D. Drudi, T. Ferrari, P. Meloni, C. Padovani, G. Padovani, F. Tosi, M. Vanzetto

Non Votanti: n. 1 A. Bozza

Favorevoli: n. 23

A. Bacciga, L. Bocchi, M. Bonato, P. Bressan, V. Comencini, M. De Marzi, L. Ferrari, A. Gennari, A. Grassi, E. Guardini, T. Laperna, A. Leso, C. Maschio, M. Paci, D. Perbellini, P. Rossi, R. Russo, F. Sboarina, N. Sesso, R. Simeoni, A. Velardi, M. Zandomeneghi, A. Zelger

Contrari: n. 3 M. Bertucco, E. La Paglia, S. Vallani

Astenuti: n. 0 NESSUN ASTENUTO

3. di dichiarare l'immediata eseguibilità della presente deliberazione ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000.

*****omissis il resto*****

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

COMUNALE

Firmato digitalmente da:

LEONARDO FERRARI

IL SEGRETARIO GENERALE

Firmato digitalmente da:

CORRADO GRIMALDI