

**Deliberazione di Consiglio**

Seduta del 06 ottobre 2022 n. 53

**Oggetto:** BILANCIO CONSOLIDATO - APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DEL COMUNE DI VERONA PER L'ESERCIZIO 2021.

L'anno 2022 il giorno 06 del mese di Ottobre convocato nelle forme di legge si è riunito il Consiglio comunale, secondo le modalità indicate dall'art. 29 bis del Regolamento del Consiglio comunale, in sessione ordinaria ed in seduta pubblica.

**Presiede:** STEFANO VALLANI

**Partecipa:** GIUSEPPE BARATTA (IL VICESEGRETARIO GENERALE)

**Risultano presenti e assenti i consiglieri come dal seguente prospetto:**

TOMMASI DAMIANO	Assente	PISA LUIGI	Presente
AGNOLI CARLA	Presente	PIVA GIACOMO	Presente
ATITSOGBE VERONICA	Presente	POLATO DANIELE	Presente
BASSI CLAUDIO	Presente	POLI PAOLA	Presente
BATTAGGIA ALBERTO	Presente	REA GIUSEPPE	Presente
BEGHINI CARLO	Presente	ROSSI PAOLO	Presente
BISINELLA PATRIZIA	Assente	ROTTA ALESSIA	Assente
BOZZA ALBERTO	Presente	RUSSO ROSARIO	Assente
BRESAOLA MICHELE	Presente	SBOARINA FEDERICO	Assente
CASELLA FRANCESCO	Presente	SEGATTINI FABIO	Presente
CONA GIACOMO	Presente	STELLA CHIARA	Assente
CUGINI JESSICA VERONICA	Presente	TONNI SERGIO	Presente
DIDONE' LORENZO	Presente	TOSI BARBARA	Assente
FALEZZA ALBERTO	Presente	TOSI FLAVIO	Assente
LELLA ANTONIO	Presente	TRINCANATO PIETRO GIOVANNI	Presente
MARIOTTI MASSIMO	Presente	VALLANI STEFANO	Presente
MOLINO ANNAMARIA	Presente	VERZE' BEATRICE	Presente
PADOVANI CARLA	Presente	ZAVARISE NICOLO'	Presente
PADOVANI MARCO	Presente		

e pertanto, alla trattazione dell'oggetto, risultano presenti 29 e assenti 8 su un totale di 37 membri del Consiglio.

## IL CONSIGLIO COMUNALE

- Vista la proposta di deliberazione n. 90/2022 del 26/09/2022, presentata dagli Uffici della Direzione Contabilità, inerente l'oggetto e depositata agli atti;
- Udita l'illustrazione della proposta da parte dell'Assessore Bertucco;
- Udito il dibattito svoltosi con l'intervento dei Consiglieri e dell'Assessore, come riportato nel separato sommario verbale della seduta a cui si fa integrale rinvio;

### Premesse

Premesso che:

- Il decreto Legislativo n. 118 del 23 giugno 2011 e s.m.i., recante "*Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi*", all'art. 11 bis, 11 ter, 11 quater e 11 quinquies, prevede la redazione del Bilancio consolidato con i propri Enti ed Organismi strumentali, Aziende, Società controllate e partecipate ed altri organismi controllati, allo scopo di fornire una informazione complessiva circa la situazione economica, patrimoniale e finanziaria del gruppo unitariamente considerato;
- il Principio contabile applicato al Bilancio Consolidato, Allegato 4/4 al citato D.Lgs. n. 118/2011, indica i criteri di composizione del Gruppo dell'Amministrazione Pubblica e dell'area di consolidamento, individuando altresì gli step procedurali per la formazione del bilancio consolidato e la redazione della Relazione sulla Gestione, contenente la Nota Integrativa;
- lo schema obbligatorio del Bilancio Consolidato è riportato nell'Allegato 11 al D.Lgs. n. 118/2011;
- l'art. 147-quater del D.Lgs 18 agosto 2000, n. 267, ha dettato i principi in base ai quali gli enti locali devono impostare i controlli sulle società partecipate non quotate, stabilendo che i risultati complessivi della gestione dell'Ente Locale e delle Aziende partecipate non quotate sono rilevati mediante Bilancio Consolidato, definendo al contempo che per società quotate si intendono società emittenti strumenti finanziari in mercati regolamentati;
- gli art. 151, comma 8 e art. 233-bis del citato D. Lgs. n. 267/2000 contestualizzano il Bilancio consolidato nell'ambito dei principi e degli strumenti dell'Ordinamento finanziario e contabile degli Enti Locali, rinviando al citato D.Lgs. 118/2011 per quanto attiene alla definizione degli schemi e delle modalità di redazione;

Considerato che ai sensi dell'art. 11-bis, comma 2, del D.Lgs. n. 118/2011 e del Principio contabile applicato sopra richiamato, il Bilancio consolidato è composto dal Conto Economico consolidato, dallo Stato Patrimoniale consolidato e da una Relazione sulla gestione consolidata che comprende la Nota Integrativa;

Rilevato che il Bilancio consolidato trae origine dal Rendiconto del Comune di Verona (capogruppo), approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 37 del 5 maggio

2022 e dai bilanci di esercizio redatti dalle società ed Enti inclusi nell'area di consolidamento;

Considerato che, in applicazione del Principio contabile di riferimento, il metodo di consolidamento adottato:

- *per le società ed Enti strumentali controllati* dal Comune di Verona è quello “integrale”, disciplinato dall'art. 31 del D.Lgs. n. 127/91, il quale prevede l'integrale attrazione all'interno del Bilancio consolidato di tutte le attività, passività, componenti positive e negative di reddito dei componenti del Gruppo con contestuale eliminazione di tutti i valori inerenti a transazioni tra i soggetti inclusi nel perimetro di consolidamento; implica altresì di evidenziare e distinguere eventuali quote di utile e di patrimonio netto di pertinenza di terzi;
- *per le Società ed Enti strumentali partecipati* è quello “proporzionale”, con attrazione delle singole voci dei bilanci dei componenti del Gruppo per una quota proporzionale alla partecipazione detenuta e non implica la rappresentazione del patrimonio netto e dell'utile di pertinenza di terzi;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 117 del 17 febbraio 2022, esecutiva ai sensi di legge, con la quale si è proceduto ad approvare l'elenco degli organismi che rientrano nel perimetro di consolidamento dei bilanci, di seguito indicati:

<b>Società ed enti compresi direttamente o indirettamente nel perimetro di consolidamento 2021</b>
<b>Acque Veronesi S.c. a r.l.</b>
<b>So.Lo.Ri. S.p.A.</b>
<b>Veronamercato S.p.A.</b>
<b>GRUPPO INTERMEDIO AGSM AIM</b>
AGSM AIM S.p.A.
AGSM Lighting S.r.l.
Energia e Infrastrutture ESCO – EN.IN. ESCO S.r.l.
AMIA Verona S.p.A.
AGSM Holding Albania (AHA) Sh.A.
AIM Mobilità S.r.l.
Servizi a Rete S.r.l.
AIM Energy S.r.l.
Valore Ambiente S.r.l.
Astra Solar Srl
Diesse Energia Srl
Ecoenergia Vomano Srl
Sigma Srl
Sphere Energy 1 Srl
Sphere Energy 2 Srl
TS Energia Due Srl
Vinci Energia Srl
Società Igiene e Territorio S.p.A. - S.I.T. S.p.A.
Megareti S.p.A., già AGSM Distribuzione S.p.A.
AGSM Energia S.p.A.
Consorzio Canale Industriale Giulio Camuzzoni di Verona S.c. a r.l.
Parco eolico Carpinaccio S.r.l.
Parco Eolico Riparbella S.r.l.
TRANSECO S.r.l. a socio unico
SER.I.T. S.r.l.
2V Energy S.r.l.
Cogaspiù Energie S.r.l.
TRE V Ambiente S.r.l.
Legnago Servizi S.p.A.
Eco Tirana Sh.A.

<b>Società ed enti compresi direttamente o indirettamente nel perimetro di consolidamento 2021</b>
Società Intercomunale Ambiente S.r.l. - SIA Srl
BlueOil S.r.l. in liquidazione
<b>GRUPPO INTERMEDIO AMT3</b>
AMT3 S.p.A.
Parcheggio Ponte Aleardi S.r.l.
Azienda Trasporti Verona S.r.l., in breve ATV S.r.l.
<b>GRUPPO INTERMEDIO VERONAFIERE</b>
Veronafiere S.p.A.
Piemmeti – Promozione Manifestazioni Tecniche S.p.A.
Veronafiere Asia Limited
Veronafiere Servizi S.p.A.
Veronafiere do Brasil Organizacao de Eventos Ltda
Eurotend S.p.A.
Shenzhen Baina International Exhibition Co. Ltd
In.Text. S.p.A.
Polo Fieristico Veronese S.p.A.
Milanez & Milanez
Metef S.r.l.
Verona Parma Exhibition S.r.l.
<b>Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali)</b>
<b>Consorzio ZAI</b>
<b>Fondazione Marcantonio Bentegodi</b>
<b>Fondazione Arena di Verona</b>

Ricordato che, secondo il principio contabile del bilancio consolidato, all. 4) al DPCM 28/12/2011, il bilancio consolidato è uno strumento che consente di rappresentare *“in modo veritiero e corretto la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall’ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate”*, consentendo di:

- a) *“sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che perseguono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;*
- b) *attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;*
- c) *ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un’amministrazione pubblica, incluso il risultato economico” ;*

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 824 in data 09 settembre 2022, con la quale si è proceduto ad approvare lo schema di Bilancio consolidato 2021 e la Relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa;

Considerato che nella medesima deliberazione si evidenzia che:

1. la società Acque Veronesi viene consolidata, in quanto società a controllo congiunto, con metodo proporzionale in luogo del metodo integrale indicato dalla deliberazione della giunta comunale 117 del 17 febbraio 2022;

2. AGSM AIM S.p.A. ha provveduto, come richiesto, a consolidare la società Legnago Servizi S.p.A;
3. AMT3 S.p.A. ha provveduto, come richiesto, a consolidare le società ATV S.r.l. e Parcheggio Ponte Aleardi S.r.l.;
4. il Consorzio Zai, pur non avendo trasmesso la scheda sulle operazioni infragruppo, è stato comunque consolidato in aderenza al principio di significatività e rilevanza, sulla base:
  - a) del bilancio riclassificato trasmesso dal consorzio;
  - b) delle operazioni infragruppo con il Consorzio medesimo segnalate dagli altri appartenenti al gruppo.

Accertato che, a conclusione delle operazioni di consolidamento, il Bilancio consolidato espone i seguenti aggregati dello Stato Patrimoniale, attivo passivo e patrimoniale netto:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2020	Anno 2021
<b>TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
Immobilizzazioni Immateriali	98.472.890,24	531.957.764,16
Immobilizzazioni Materiali	2.092.084.525,43	2.013.315.913,48
Immobilizzazioni Finanziarie	241.670.586,91	291.411.783,75
<b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)</b>	<b>2.432.228.002,58</b>	<b>2.836.685.461,39</b>
Rimanenze	33.356.871,86	34.499.774,28
Crediti	398.301.201,60	828.680.566,21
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	2.299.650,55	7.272.375,39
Disponibilità liquide	327.355.481,45	322.689.412,51
<b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE ( C )</b>	<b>761.313.205,46</b>	<b>1.193.142.128,39</b>
<b>RATEI E RISCONTI ( D )</b>	<b>6.465.641,84</b>	<b>7.122.699,22</b>
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>3.200.006.849,88</b>	<b>4.036.950.289,00</b>
<b>PATRIMONIO NETTO (A)</b>	<b>1.732.562.423,09</b>	<b>2.073.748.272,23</b>
<b>FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)</b>	<b>78.260.165,17</b>	<b>173.731.231,66</b>
<b>TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO ( C )</b>	<b>28.293.963,87</b>	<b>32.814.086,35</b>
<b>DEBITI ( D )</b>	<b>1.066.391.813,58</b>	<b>1.477.567.422,64</b>
<b>RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI ( E )</b>	<b>294.498.484,17</b>	<b>279.089.276,12</b>
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>3.200.006.849,88</b>	<b>4.036.950.289,00</b>
<b>CONTI D'ORDINE</b>	<b>418.730.638,14</b>	<b>469.823.747,20</b>

Accertati inoltre i saldi relativi al Conto Economico Consolidato:

CONTO ECONOMICO	Anno 2020	Anno 2021
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	1.389.124.213,84	2.341.580.707,96
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	1.359.641.297,72	2.274.745.149,91
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>	<b>29.482.916,12</b>	<b>66.835.558,05</b>

<b>( A-B)</b>		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	<b>-5.624.062,96</b>	<b>-11.383.404,15</b>
<i>Proventi finanziari</i>	7.744.769,46	5.186.111,35
<i>Oneri finanziari</i>	13.368.832,42	16.569.515,50
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	<b>-4.514.904,52</b>	<b>-859.530,92</b>
<i>Rivalutazioni</i>	568.801,00	293.016,00
<i>Svalutazioni</i>	5.083.705,52	1.152.546,92
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	<b>12.732.696,73</b>	<b>34.089.266,56</b>
<i>Proventi straordinari</i>	26.468.133,30	51.952.731,77
<i>Oneri straordinari</i>	13.735.436,57	17.863.465,21
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</b>	<b>32.076.645,37</b>	<b>88.681.889,54</b>
Imposte	12.146.105,95	27.263.170,42
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)</b>	<b>19.930.539,42</b>	<b>61.418.719,12</b>

Rilevato che:

- il Risultato di Esercizio ante imposte, evidenziato dal Bilancio Consolidato, è pari ad euro 88.681.889,54;

- il Risultato di Esercizio dopo le imposte, ammontanti ad euro 27.263.170,42, è conseguentemente determinato in euro 61.418.719,12;

Accertato, infine, che il Patrimonio Netto consolidato è pari a euro 2.073.748.272,23, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, pari a euro 283.935.543,85;

Atteso che a corredo del Bilancio Consolidato è stata predisposta la Relazione dell'Organo di Revisione ai sensi dell'art. 11-bis, comma 2, lettera b) del D.Lgs. n. 118/2011 e dell'art. 239, comma 1, lettera d-bis, del D.Lgs. 267/2000, che costituisce parte integrante del presente provvedimento;

Ritenuto di provvedere in merito;

Visto il D.Lgs. n. 267/2000, come modificato ed integrato dal D.Lgs. n. 126/2014;

Visto il D.Lgs. n. 118/2011;

Visto lo Statuto Comunale;

Visto il vigente Regolamento comunale di contabilità;

Visto il vigente Regolamento sui controlli interni;

Preso atto dei pareri formulati sulla proposta di deliberazione in oggetto ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 del T.U. sull'ordinamento degli enti locali approvato con D.Lgs. 18.08.2000 n. 267;

\*\*\*\*\*

**- Sottoposta dal Presidente in votazione la proposta di delibera, ha dato il seguente esito rilevato dal sistema e proclamato dal Presidente:**

Consiglieri presenti: 21

Non Votanti: 0

Votanti: 21

Astenuti: 1

**Favorevoli: 20**

Contrari: 0

**Presenti: 21**

C. Agnoli, V. Atitsogbe, C. Bassi, A. Battaggia, C. Beghini, M. Bresola, F. Casella, G. Cona, J. Cugini, L. Didone', A. Falezza, A. Molino, G. Piva, P. Poli, G. Rea, P. Rossi, F. Segattini, S. Tonni, P. Trincanato, S. Vallani, B. Verze'

**Assenti: 16**

P. Bisinella, A. Bozza, A. Lella, M. Mariotti, C. Padovani, M. Padovani, L. Pisa, D. Polato, A. Rotta, R. Russo, F. Sboarina, C. Stella, D. Tommasi, F. Tosi, B. Tosi, N. Zavarise

**Non Votanti: 0** NESSUN NON VOTANTE

**Favorevoli: 20**

C. Agnoli, V. Atitsogbe, C. Bassi, A. Battaggia, C. Beghini, M. Bresola, F. Casella, G. Cona, J. Cugini, L. Didone', A. Falezza, A. Molino, G. Piva, P. Poli, G. Rea, F. Segattini, S. Tonni, P. Trincanato, S. Vallani, B. Verze'

**Contrari: 0** NESSUN CONTRARIO

**Astenuti: 1** P. Rossi

**D E L I B E R A**

1. di approvare, ai sensi dell'art. 11 bis del D.Lgs. 118/2011, il bilancio consolidato dell'esercizio 2021 del Comune di Verona composto dal conto economico e dallo stato patrimoniale (allegato A), il quale risulta corredato dalla Relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa (allegato B) e dalla Relazione dell'Organo di Revisione (allegato C) che si allegano al presente provvedimento;
2. di pubblicare il bilancio consolidato dell'esercizio 2021 sul sito del Comune di Verona "*Amministrazione Trasparente*", Sezione "*Bilanci*".

**- Con successiva e separata votazione, che ha dato il seguente esito come rilevato dal sistema e proclamato dal Presidente:**

Consiglieri presenti: 22

Non Votanti: 1

Votanti: 21

Astenuti: 0

**Favorevoli: 21**

Contrari: 0

**Presenti: 22**

C. Agnoli, V. Atitsogbe, C. Bassi, A. Battaglia, C. Beghini, M. Bresola, F. Casella, G. Cona, J. Cugini, L. Didone', A. Falezza, A. Molino, C. Padovani, G. Piva, P. Poli, G. Rea, P. Rossi, F. Segattini, S. Tonni, P. Trincanato, S. Vallani, B. Verze'

**Assenti: 15**

P. Bisinella, A. Bozza, A. Lella, M. Mariotti, M. Padovani, L. Pisa, D. Polato, A. Rotta, R. Russo, F. Sboarina, C. Stella, D. Tommasi, B. Tosi, F. Tosi, N. Zavarise

**Non Votanti: 1** P. Rossi

**Favorevoli: 21**

C. Agnoli, V. Atitsogbe, C. Bassi, A. Battaglia, C. Beghini, M. Bresola, F. Casella, G. Cona, J. Cugini, L. Didone', A. Falezza, A. Molino, C. Padovani, G. Piva, P. Poli, G. Rea, F. Segattini, S. Tonni, P. Trincanato, S. Vallani, B. Verze'

**Contrari: 0** NESSUN CONTRARIO

**Astenuti: 0** NESSUN ASTENUTO

3. di dichiarare l'immediata eseguibilità della presente deliberazione ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000.

\*\*\*\*\*omissis il resto\*\*\*\*\*



IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO  
COMUNALE

Firmato digitalmente da:  
STEFANO VALLANI

IL VICESEGRETARIO GENERALE

Firmato digitalmente da:

GIUSEPPE BARATTA