



Deliberazione di Consiglio

Seduta del 28 settembre 2023 n. 52

Oggetto: BILANCIO CONSOLIDATO - APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DEL COMUNE DI VERONA PER L'ESERCIZIO 2022.

L'anno 2023 il giorno 28 del mese di Settembre convocato nelle forme di legge si è riunito il Consiglio comunale, secondo le modalità indicate dall'art. 29 bis del Regolamento del Consiglio comunale, in sessione ordinaria ed in seduta pubblica.

Presiede: STEFANO VALLANI

Partecipa: LUCIANO GOBBI (IL SEGRETARIO GENERALE)

Risultano presenti e assenti i consiglieri come dal seguente prospetto:

| | | | |
|-------------------------|----------|-------------------------------|----------|
| TOMMASI DAMIANO | Presente | PADOVANI CARLA | Presente |
| ADAMI MARIA FIORE | Presente | PISA LUIGI | Assente |
| AGNOLI CARLA | Assente | PIVA GIACOMO | Presente |
| ATITSOGBE VERONICA | Presente | POLATO DANIELE | Assente |
| BATTAGGIA ALBERTO | Presente | POLI PAOLA | Presente |
| BEGHINI CARLO | Presente | REA GIUSEPPE | Presente |
| BERTAIA ANNA | Assente | ROSSI PAOLO | Assente |
| BISINELLA PATRIZIA | Assente | ROTTA ALESSIA | Presente |
| BOZZA ALBERTO | Assente | RUSSO ROSARIO | Assente |
| BRESAOLA MICHELE | Presente | SBOARINA FEDERICO | Assente |
| CONA GIACOMO | Presente | SEGATTINI FABIO | Presente |
| CASELLA FRANCESCO | Assente | STELLA CHIARA | Presente |
| CUGINI JESSICA VERONICA | Presente | TONNI SERGIO | Presente |
| DIDONE' LORENZO | Presente | TOSI BARBARA | Assente |
| FALEZZA ALBERTO | Presente | TRINCANATO PIETRO Giovanni | Presente |
| FASOLI FRANCESCO | Presente | VERZE' BEATRICE | Presente |
| LELLA ANTONIO | Assente | VALLANI STEFANO | Presente |
| MARIOTTI MASSIMO | Assente | ZAVARISE NICOLO' | Assente |
| MOLINO ANNAMARIA | Presente | | |

e pertanto, alla trattazione dell'oggetto, risultano presenti 23 e assenti 14 su un totale di 37 membri del Consiglio.

*****omissis il resto*****

IL CONSIGLIO COMUNALE

- Vista la proposta di deliberazione n. 81/2023 del 15/09/2023, presentata dalla Direzione Contabilità, inerente l'oggetto e depositata agli atti;
- Udita l'illustrazione della proposta da parte dell'Assessore M. Bertucco;
- Udito il dibattito svolto con l'intervento del Consigliere C. Beghini e dell'Assessore M. Bertucco, come riportato nel separato sommario verbale della seduta a cui si fa integrale rinvio;

Premesse

Premesso che:

- Il decreto Legislativo n. 118 del 23 giugno 2011 e s.m.i., recante “*Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi*”, all'art. 11 bis, 11 ter, 11 quater e 11 quinque, prevede la redazione del Bilancio consolidato con i propri Enti ed Organismi strumentali, Aziende, Società controllate e partecipate ed altri organismi controllati, allo scopo di fornire una informazione complessiva circa la situazione economica, patrimoniale e finanziaria del gruppo unitariamente considerato;
- il Principio contabile applicato al Bilancio Consolidato, Allegato 4/4 al citato D.Lgs. n. 118/2011, indica i criteri di composizione del Gruppo dell'Amministrazione Pubblica e dell'area di consolidamento, individuando altresì gli step procedurali per la formazione del bilancio consolidato e la redazione della Relazione sulla Gestione, contenente la Nota Integrativa;
- lo schema obbligatorio del Bilancio Consolidato è riportato nell'Allegato 11 al D.Lgs. n. 118/2011;
- l'art. 147-quater del D.Lgs 18 agosto 2000, n. 267, ha dettato i principi in base ai quali gli enti locali devono impostare i controlli sulle società partecipate non quotate, stabilendo che i risultati complessivi della gestione dell'Ente Locale e delle Aziende partecipate non quotate sono rilevati mediante Bilancio Consolidato, definendo al contempo che per società quotate si intendono società emittenti strumenti finanziari in mercati regolamentati;
- gli art. 151, comma 8 e art. 233-bis del citato D. Lgs. n. 267/2000 contestualizzano il Bilancio consolidato nell'ambito dei principi e degli strumenti dell'Ordinamento finanziario e contabile degli Enti Locali, rinviando al citato D.Lgs. 118/2011 per quanto attiene alla definizione degli schemi e delle modalità di redazione;

Considerato che ai sensi dell'art. 11-bis, comma 2, del D.Lgs. n. 118/2011 e del Principio contabile applicato sopra richiamato, il Bilancio consolidato è composto dal Conto Economico consolidato, dallo Stato Patrimoniale consolidato e da una Relazione sulla gestione consolidata che comprende la Nota Integrativa;

Rilevato che il Bilancio consolidato trae origine dal Rendiconto del Comune di Verona (capogruppo), approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 25 del 4 maggio 2023 e dai bilanci di esercizio redatti dalle società ed Enti inclusi nell'area di consolidamento;

Considerato che, in applicazione del Principio contabile di riferimento, il metodo di consolidamento adottato:

- per le società ed Enti strumentali controllati dal Comune di Verona è quello “integrale”, disciplinato dall'art. 31 del D.Lgs. n. 127/91, il quale prevede l'integrale attrazione all'interno del Bilancio consolidato di tutte le attività, passività, componenti positive e negative di reddito dei componenti del Gruppo con contestuale eliminazione di tutti i valori inerenti a transazioni tra i soggetti inclusi nel perimetro di consolidamento; implica altresì di evidenziare e distinguere eventuali quote di utile e di patrimonio netto di pertinenza di terzi;
- per le Società ed Enti strumentali partecipati è quello “proporzionale”, con attrazione delle singole voci dei bilanci dei componenti del Gruppo per una quota proporzionale alla partecipazione detenuta e non implica la rappresentazione del patrimonio netto e dell'utile di pertinenza di terzi;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 73 del 07 febbraio 2023, esecutiva ai sensi di legge, con la quale si è proceduto ad approvare l'elenco degli organismi che rientrano nel perimetro di consolidamento dei bilanci 2022, di seguito indicati:

| Società/Enti strumentali |
|---|
| Acque Veronesi S.c.a r.l. |
| AMIAVR S.p.A. |
| So.Lo.Ri. S.p.A. |
| Veronamercato S.p.A. |
| GRUPPO INTERMEDIOS A.G.S.M. AIM |
| AGSM AIM S.p.A. |
| AGSM AIM CALORE S.r.l. |
| AGSM AIM AMBIENTE S.r.l. |
| AGSM AIM Smart Solutions S.r.l. (ex AGSM Lighting S.r.l.) |
| AGSM AIM POWER S.r.l. (ex Energia e Infrastrutture ESCO – EN.IN. ESCO S.r.l.) |
| AMIA Verona S.p.A. |
| Valore Ambiente S.r.l. |
| Società Igiene e Territorio S.p.A. - S.I.T. S.p.A. |

| Società/Enti strumentali | |
|--|--|
| V-Reti S.p.A (ex Megareti S.p.A.) | |
| AGSM AIM ENERGIA S.p.A. (ex AGSM Energia S.p.A.) | |
| AGSM Holding Albania (AHA) Sh.A. in liquidazione | |
| Consorzio Canale Industriale Giulio Camuzzoni di Verona S.c.a r.l. | |
| Parcoeolico Carpinaccio S.r.l. | |
| Parco Eolico Riparbella S.r.l. | |
| TRANSECO S.r.l. a socio unico | |
| SER.I.T. S.r.l. | |
| TRE V Ambiente S.r.l. | |
| Legnago Servizi S.p.A. | |
| 2V Energy S.r.l. | |
| Cogaspiù Energie S.r.l. | |
| Società Intercomunale Ambiente S.r.l. - SIA Srl | |
| Eco Tirana Sh.A. | |
| BlueOil S.r.l. in liquidazione | |
| GRUPPO INTERMEDIO AMT3 | |
| AMT3 S.p.A. | |
| Azienda Trasporti Verona S.r.l., in breve ATV S.r.l | |
| GRUPPO INTERMEDIO VERONAFIERE | |
| Veronafiere S.p.A. | |
| Piemmeti – Promozione Manifestazioni Tecniche S.p.A. | |
| Veronafiere Asia Limited | |
| Veronafiere Servizi S.p.A. | |
| Veronafiere do Brasil Organizacao de Eventos Ltda | |
| Eurotend S.p.A. | |
| Shenzen Bain International Exhibition Co. Ltd | |
| In.Tex. S.p.A. | |
| Polo Fieristico Veronese S.p.A. | |
| Milanez & Milanez | |

| Società/Enti strumentali |
|---|
| Metef S.r.l. |
| Azienda Speciale A.G.E.C. |
| Consorzio ZAI |
| Fondazione Marcantonio Bentegodi |
| Fondazione Arena di Verona |

Ricordato che, secondo il principio contabile del bilancio consolidato, all. 4) al DPCM 28/12/2011, il bilancio consolidato è uno strumento che consente di rappresentare “*in modo veritiero e corretto la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall’ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate*”, consentendo di:

- a) “*sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che persegono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;*
- b) *attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;*
- c) *ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un’amministrazione pubblica, incluso il risultato economico”;*

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 895 in data 12 settembre 2023, con la quale si è proceduto ad approvare lo schema di Bilancio consolidato 2022 e la Relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa;

Considerato che nella medesima deliberazione si evidenzia che:

1. AGSM AIM S.p.A. ha provveduto, come richiesto, a consolidare la società Legnago Servizi S.p.A;
2. AMT3 S.p.A. ha provveduto, come richiesto, a consolidare la società ATV S.r.l;
3. il Consorzio Zai, pur avendo trasmesso la scheda sulle operazioni infragruppo ad elaborazione del bilancio consolidato ormai conclusa, è stato comunque consolidato in aderenza al principio di significatività e rilevanza, sulla base:
 - a) del bilancio riclassificato trasmesso dal consorzio;
 - b) delle operazioni infragruppo con il Consorzio medesimo segnalate dagli altri appartenenti al gruppo.

Accertato che, a conclusione delle operazioni di consolidamento, il Bilancio consolidato espone i seguenti aggregati dello Stato Patrimoniale, attivo passivo e patrimoniale netto:

| STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO) | Anno 2021 | Anno 2022 |
|--|-------------------------|-------------------------|
| TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A) | 0,00 | 0,00 |
| Immobilizzazioni Immateriali | 531.957.764,16 | 533.068.448,13 |
| Immobilizzazioni Materiali | 2.013.315.913,48 | 2.055.199.613,43 |
| Immobilizzazioni Finanziarie | 291.411.783,75 | 310.215.061,88 |
| TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B) | 2.836.685.461,39 | 2.898.483.123,44 |
| Rimanenze | 34.499.774,28 | 50.604.558,99 |
| Crediti | 828.680.566,21 | 1.070.606.289,98 |
| Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi | 7.272.375,39 | 11.217.768,99 |
| Disponibilità liquide | 322.689.412,51 | 301.609.444,62 |
| TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C) | 1.193.142.128,39 | 1.434.038.062,58 |
| RATEI E RISCONTI (D) | 7.122.699,22 | 9.116.547,47 |
| TOTALE DELL'ATTIVO | 4.036.950.289,00 | 4.341.637.733,49 |
| | | |
| | | |
| PATRIMONIO NETTO (A) | 2.073.748.272,23 | 2.096.412.704,97 |
| FONDI PER RISCHI ED ONERI (B) | 173.731.231,66 | 187.750.528,92 |
| TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C) | 32.814.086,35 | 28.814.428,60 |
| DEBITI (D) | 1.477.567.422,64 | 1.715.862.278,83 |
| RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E) | 279.089.276,12 | 312.797.792,17 |
| TOTALE DEL PASSIVO | 4.036.950.289,00 | 4.341.637.733,49 |
| CONTI D'ORDINE | 469.823.747,20 | 320.931.894,79 |

Accertati inoltre i saldi relativi al Conto Economico Consolidato:

| CONTO ECONOMICO | Anno 2021 | Anno 2022 |
|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------|
| A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE | 2.341.580.707,96 | 3.821.240.602,80 |
| B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE | 2.274.745.149,91 | 3.743.564.741,73 |
| DIFFERENZA FRA COMP. | 66.835.558,05 | 77.675.861,07 |

| POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B) | | |
|--|-----------------------|-----------------------|
| C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI | -11.383.404,15 | -13.762.408,35 |
| <i>Proventi finanziari</i> | 5.186.111,35 | 5.475.597,43 |
| <i>Oneri finanziari</i> | 16.569.515,50 | 19.238.005,78 |
| D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE | -859.530,92 | 961.672,11 |
| <i>Rivalutazioni</i> | 293.016,00 | 1.417.745,00 |
| <i>Svalutazioni</i> | 1.152.546,92 | 456.072,89 |
| E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI | 34.089.266,56 | 28.714.719,33 |
| <i>Proventi straordinari</i> | 51.952.731,77 | 48.757.576,39 |
| <i>Oneri straordinari</i> | 17.863.465,21 | 20.042.857,06 |
| RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E) | 88.681.889,54 | 93.589.844,16 |
| Imposte | 27.263.170,42 | 36.120.088,75 |
| RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *) | 61.418.719,12 | 57.469.755,41 |

Rilevato che:

- il Risultato di Esercizio ante imposte, evidenziato dal Bilancio Consolidato, è pari ad euro 93.589.844,16;
- il Risultato di Esercizio dopo le imposte, ammontanti ad euro 36.120.088,75, è conseguentemente determinato in euro 57.469.755,41;

Accertato, infine, che il Patrimonio Netto consolidato è pari a euro 2.096.412.704,97, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, pari a euro 285.170.315,06;

Atteso che a corredo del Bilancio Consolidato è stata predisposta la Relazione dell'Organo di Revisione ai sensi dell'art. 11-bis, comma 2, lettera b) del D.Lgs. n. 118/2011 e dell'art. 239, comma 1, lettera d-bis, del D.Lgs. 267/2000, che costituisce parte integrante del presente provvedimento;

Ritenuto di provvedere in merito;

Visto il D.Lgs. n. 267/2000, come modificato ed integrato dal D.Lgs. n. 126/2014;

Visto il D.Lgs. n. 118/2011;

Visto lo Statuto Comunale;

Visto il vigente Regolamento comunale di contabilità;

Visto il vigente Regolamento sui controlli interni;

Preso atto dei pareri formulati sulla proposta di deliberazione in oggetto ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 del T.U. sull'ordinamento degli enti locali approvato con D.Lgs. 18.08.2000 n. 267;

- Sottoposta dal Presidente in votazione la proposta di delibera, ha dato il seguente esito rilevato dal sistema e proclamato dal Presidente:

Consiglieri presenti: 30

Votanti: 30

Favorevoli: 21

Contrari: 8

Astenuti: 1

Non Votanti: 0

Presenti: 30

M. Adami, V. Atitsogbe, A. Battaggia, C. Beghini, A. Bertaia, P. Bisinella, M. Bresaola, G. Cona, J. Cugini, L. Didone', A. Falezza, F. Fasoli, A. Lella, M. Mariotti, A. Molino, C. Padovani, G. Piva, P. Poli, G. Rea, A. Rotta, R. Russo, F. Segattini, C. Stella, D. Tommasi, S. Tonni, B. Tosi, P. Trincanato, S. Vallani, B. Verze', N. Zavarise

Assenti: 7 C. Agnoli, A. Bozza, F. Casella, L. Pisa, D. Polato, P. Rossi, F. Sboarina

Non Votanti: 0 NESSUN NON VOTANTE

Favorevoli: 21

V. Atitsogbe, A. Battaggia, C. Beghini, M. Bresaola, G. Cona, J. Cugini, L. Didone', A. Falezza, F. Fasoli, A. Molino, G. Piva, P. Poli, G. Rea, A. Rotta, F. Segattini, C. Stella, D. Tommasi, S. Tonni, P. Trincanato, S. Vallani, B. Verze'

Contrari: 8

M. Adami, A. Bertaia, P. Bisinella, A. Lella, M. Mariotti, R. Russo, B. Tosi, N. Zavarise

Astenuti: 1 C. Padovani

D E L I B E R A

1. di approvare, ai sensi dell'art. 11 bis del D.Lgs. 118/2011, il bilancio consolidato dell'esercizio 2022 del Comune di Verona composto dal conto economico e dallo stato patrimoniale (allegato A), il quale risulta corredato dalla Relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa (allegato B) e dalla Relazione dell'Organo di Revisione (allegato C) che si allegano al presente provvedimento;
2. di pubblicare il bilancio consolidato dell'esercizio 2022 sul sito del Comune di Verona "Amministrazione Trasparente", Sezione "Bilanci".

- Con successiva e separata votazione, che ha dato il seguente esito come rilevato dal sistema e proclamato dal Presidente:

Consiglieri presenti: 27

Votanti: 27

Favorevoli: 21

Contrari: 6

Astenuti: 0

Non Votanti: 0

Presenti: 27

V. Atitsogbe, A. Battaggia, C. Beghini, A. Bertaia, P. Bisinella, M. Bresaola, J. Cugini, L. Didone', A. Falezza, F. Fasoli, A. Lella, A. Molino, C. Padovani, G. Piva, P. Poli, G. Rea, A. Rotta, R. Russo, F. Segattini, C. Stella, D. Tommasi, S. Tonni, B. Tosi, P. Trincanato, S. Vallani, B. Verze', N. Zavarise

Assenti: 10

M. Adami, C. Agnoli, A. Bozza, F. Casella, G. Cona, M. Mariotti, L. Pisa, D. Polato, P. Rossi, F. Sboarina

Non Votanti: 0 NESSUN NON VOTANTE

Favorevoli: 21

V. Atitsogbe, A. Battaggia, C. Beghini, M. Bresaola, J. Cugini, L. Didone', A. Falezza, F. Fasoli, A. Molino, C. Padovani, G. Piva, P. Poli, G. Rea, A. Rotta, F. Segattini, C. Stella, D. Tommasi, S. Tonni, P. Trincanato, S. Vallani, B. Verze'

Contrari: 6 A. Bertaia, P. Bisinella, A. Lella, R. Russo, B. Tosi, N. Zavarise

Astenuti: 0 NESSUN ASTENUTO

3. di dichiarare l'immediata eseguibilità della presente deliberazione ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000.

*****omissis il resto*****

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO
COMUNALE

Firmato digitalmente da:
STEFANO VALLANI

IL SEGRETARIO GENERALE

Firmato digitalmente da:

LUCIANO GOBBI

AREA BILANCIO E RISORSE ECONOMICHE

TIPO ATTO: Proposta per il Consiglio Comunale N 81 del 13 settembre 2023

OGGETTO: BILANCIO CONSOLIDATO - APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DEL COMUNE DI VERONA PER L'ESERCIZIO 2022

Ai sensi dell'art. 49, comma 1 e 147 bis, comma 1 del D. Lgs. 18.08.2000 n.267, si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile della proposta in oggetto

Note:

Data 14/09/2023

Firmato digitalmente da:
Il Responsabile del Servizio Finanziario



FIRMATARIO: Gianni Tonello

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

PROPOSTA PER IL CONSIGLIO COMUNALE N 81 del 13 settembre 2023

**OGGETTO: BILANCIO CONSOLIDATO - APPROVAZIONE DEL BILANCIO
CONSOLIDATO DEL COMUNE DI VERONA PER L'ESERCIZIO 2022**

*Ai sensi dell'art. 49, comma 1 e 147 bis, comma 1 del D. Lgs. 18.08.2000 n. 267, si esprime **parere favorevole** di regolarità tecnica relativamente alla proposta in oggetto.*

Data 14/09/2023

*Firmato digitalmente da:
Il Dirigente del Settore
Gianni Tonello*