

COMUNE DI VERONA

PROVINCIA DI VERONA

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA PROPOSTA DI  
DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO  
CONSOLIDATO 2024

*L'Organo di Revisione*

*Dott. Claudio Girardi*

*Dott. Giancarlo Golin*

*Dott. Antonio Zugno*

**Verbale n. 41 del 22/09/2025**

**Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2024**

L'Organo di Revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2024, composto da Conto Economico consolidato, Stato patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- del d.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali» ed in particolare dell'art.233-bis e dell'art. 239 comma 1, lett. d-bis;
- del d.lgs. 23 giugno 2011 n. 118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 “Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato”;
- degli schemi di cui [all'allegato 11 al d.lgs.118/2011](#);
- dello Statuto e del Regolamento di contabilità dell'Ente;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei conti [deliberazione n. 17/SEZAUT/2022/INPR](#);
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili; \*

**approva**

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2024 dell'Ente Comune di Verona che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Verona, 22/09/2025

L'Organo di Revisione

Dott. Claudio Girardi                   *(firmato digitalmente)*  
Dott. Giancarlo Golin                   *(firmato digitalmente)*  
Dott. Antonio Zugno                   *(firmato digitalmente)*

---

## Sommario

1. Introduzione	4
2. Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo	11
3. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo	14
4. Verifiche sul valore delle partecipazioni e del patrimonio netto	15
5. Stato patrimoniale consolidato	17
6. Conto economico consolidato	22
7. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa	25
8. Osservazioni e considerazioni	26
9. Conclusioni	27

---

## **1. Introduzione**

I sottoscritti Dott. Claudio Girardi, Dott. Giancarlo Golin, Dott. Antonio Zugno, revisori nominati con delibera dell'organo consiliare n. 66 del 30/10/2024;

### **Premesso**

- che con deliberazione consiliare n. 20 del 30/04/2025 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2024;
- che questo Organo con verbale n. 11 del 04/04/2025 ha formulato il proprio giudizio al rendiconto della gestione per l'esercizio 2024;
- che in data 19/09/2025 l'Organo ha ricevuto la proposta di deliberazione consigliare n. 71 del 18/09/2025 e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2025 completo di:
  - a) Conto Economico consolidato;
  - b) Stato Patrimoniale consolidato;
  - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;
- che la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.lgs. n. 118/2011;
- che il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente “per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)”;
- che con deliberazione di Giunta Comunale n. 444 del 06/05/2025, l'Ente ha approvato l'elenco 1 che indica gli enti, le aziende e le società componenti il gruppo amministrazione pubblica (d'ora in poi GAP) di cui al par. 3.1) del Principio contabile 4/4 del D.lgs. n. 118/2011, e l'elenco 2 che individua i soggetti del GAP i cui bilanci rientrano nel perimetro del consolidamento;
- che gli enti, le aziende e le società inseriti nell'elenco 1 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.lgs.n.118/2011), che compongono il gruppo amministrazione pubblica, sono i seguenti:

**Elenco 1 - Gruppo amministrazione pubblica**

Organismo partecipato	Sede e Capitale Sociale	Classificazione	Tipologia di partecipazione	Società in House	Società affidataria diretta di servizio pubblico	% possesso diretto	% possesso complessivo
Acque Veronesi S.c. a r.l. CF. 03567090232	L.GE GALTAROSSA, 8 -37133 VERONA C.S. 5.000.000	SOCIETA' PARTECIPATA	DIRETTA	SI	SI	46,72%	46,72%
AMIAVR SPA CF. 04934470230	PIAZZA BRÀ, 1 - 37121 VERONA C.S. 5.000.000	SOCIETA' CONTROLLATA	DIRETTA	NO	NO	100,0%	100,0%
AMT3 S.p.A. CF. 00214640237 P.IVA 02770140230	VIA F. TORBIDO, 1 - 37133 VERONA C.S. 8.467.411	SOCIETA' CONTROLLATA	DIRETTA	SI	SI	100,0%	100,0%
So.Lo.Ri. S.p.A. CF. 04222030233	VICOLO VOLTO CITTADELLA, 4 37122 VERONA C.S. 500.000	SOCIETA' CONTROLLATA	DIRETTA	SI	SI	99,0%	99,0%
VERONAMERCATO Spa CF. 02223440237	VIA SOMMACAMPAGNA, 63 D/E 37137 VERONA C.S. 34.543.557	SOCIETA' CONTROLLATA	DIRETTA	NO	NO	75,16%	75,16%
AGSM AIM S.p.A. CF. 00215120239 P.IVA 02770130231	L.GE GALTAROSSA, 8 - 37133 VERONA C.S. 95.588.235	SOCIETA' CONTROLLATA	DIRETTA	NO	NO	61,2%	61,2%
POLO FIERISTICO VERONESE SPA CF. 03545130233	PIAZZA BRÀ, 1 - 37121 VERONA C.S. 29.663.000	SOCIETA' PARTECIPATA	DIRETTA	NO	NO	48,71%	68,96%
VERONAFIERE Spa CF. 00233750231	VIALE DEL LAVORO, 8 -37135 VERONA C.S. 90.912.707	SOCIETA' PARTECIPATA	DIRETTA	NO	NO	39,48%	39,48%
CONSORZIO PER LA ZONA AGRICOLO INDUSTRIALE DI VERONA CF. 80001330234 P.IVA 00849500236	VIA SOMMACAMPAGNA, 61 37137 VERONA C.S. 385.793	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	DIRETTA	NO	NO	33,33%	33,33%
Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali) CF. 80028240234 P.IVA 02769110236	VIA E. NORIS, 1 - 37121 VERONA C.S. 87.497.954	ENTE STRUMENTALE CONTROLLATO	DIRETTA	SI	SI	100,0%	100,0%
FONDAZIONE BENTEGODI CF. 03627730231	VIA TRAINOTTI, 5 - 37122 VERONA C.S. 564.449	FONDAZIONE CONTROLLATA	DIRETTA	NO	NO	100,0%	100,0%
FONDAZIONE ARENA DI VERONA CF. 00231130238	VIA ROMA, 7/D - 37121 VERONA 0.00	FONDAZIONE PARTECIPATA	DIRETTA	NO	NO	28,57%	28,57%
CONSORZIO INTERC. SOGG. CLIMATICI CF. 93005600239 P.IVA 01545720235	VIA MACELLO 23 37121 VERONA (VR)	ENTE STRUMENTALE CONTROLLATO	DIRETTA	NO	NO	62,62%	62,62%

CONSIGLIO DI BACINO VERONESE - ATO CF. 93147450238	VIA CA DI COZZI 41 37124 VERONA (VR)	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	DIRETTA	NO	NO	27,81%	27,81%
CONSORZIO BACINO IMBRIFERO MONTANO DELL'ADIGE CF. 80010120238	VIA CA' DI COZZI 41 37124 VERONA (VR)	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	DIRETTA	NO	NO	2,94%	2,94%
CONSORZIO PER GLI STUDI UNIVERSITARI IN LIQUIDAZIONE CF. 80011060235	VIA DELL'ARTIGLIERE N. 8 37129 VERONA (VR)	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	DIRETTA	NO	NO	47,5%	47,5%
CENTRO DI EDUCAZIONE ARTISTICA UGO ZANNONI CF. 80030900239	VIA CESIOLI 5 37126 VERONA (VR)	ASSOCIAZIONE PARTECIPATA	DIRETTA	NO	NO	2,7%	2,7%
FONDAZIONE LUIGI IORIO PER ASS. ORFANI CITTA' DI VERONA CF. 93201720237	VICOLO SAN DOMENICO 13/B 37122 VERONA (VR)	FONDAZIONE PARTECIPATA	DIRETTA	NO	NO	20,0%	20,0%
FONDAZIONE ATLANTIDE – TEATRO STABILE DI VERONA . G.A.T. PER BREVITA' TEATRO STABILE DI VERONA CF. 03231850235	PIAZZA FRANCESCO VIVIANI 10 37121 VERONA (VR)	FONDAZIONE PARTECIPATA	DIRETTA	NO	NO	20,0%	20,0%
GEOTERMIA TRIVENETA S.R.L. CF. 05073030230 P.IVA 0507303023	L.GE GALTAROSSA, 8 - 37133 VERONA	SOCIETA' PARTECIPATA	INDIRETTA	NO	NO	0,0%	27,54%
SIVE Srl Servizi Intercomunali Verora CF. 03550380236	VIA MODIGLIANI13, 37045 LEGNAGO (VR)	SOCIETA' PARTECIPATA	INDIRETTA	NO	NO	0,0%	14,84%
CONSORZIO GPO CF. 01280500990	VIA NUBI DI MAGELLANO 30, 42100 REGGIO NELL'EMILIA	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	INDIRETTA	NO	NO	0,0%	23,04%
LA LINEA 80 SCARL CF. 01191700259	VIA DELLA FISICA, 27 - 30176 - VENEZIA (VE)	SOCIETA' PARTECIPATA	INDIRETTA	NO	NO	0,0%	35,0%
ZIALOG SCARL CF. 04407930231	VIA SOMMACAMPAGNA, 61 37137 VERONA (VR)	SOCIETA' PARTECIPATA	INDIRETTA	NO	NO	0,0%	30,64%
QUADRANTE SERVIZI SRL CF. 02082710233	VIA SOMMACAMPAGNA, 61 - 37137 - VERONA (VR)	SOCIETA' PARTECIPATA	INDIRETTA	NO	NO	0,0%	22,54%
VERONAFIERE LEMS INDIA PRIVATE LTD CF. U74900HR2010PT CO	---	SOCIETA' PARTECIPATA	INDIRETTA	NO	NO	0,0%	39,44%
AGEC ONORANZE FUNEBRI SPA CF. 04054900230	VIA TUNISI 15 37134 VERONA (VR) €.1.038.000	SOCIETA' CONTROLLATA	INDIRETTA	NO	NO	0,0%	96,34%
Arena di Verona S.r.l. (già Arena	VIA ROMA 7/D 37121 VERONA	SOCIETA' PARTECIPATA	INDIRETTA	NO	NO	0,0%	28,57%

Extra S.r.l.) CF. 03835320239	(VR) €.90.000						
Legnago Servizi S.p.A. CF. 02430500245	Località Torretta 37050 Legnago (VR) €.120.000	SOCIETA' PARTECIPATA	INDIRETTA	NO	NO	0,00%	29,99%
Amia Verona S.p.A. CF. 02737960233	Lungadige Galtarossa, 8 – Verona €.5.667.490	SOCIETA' CONTROLLATA	INDIRETTA	SI	SI	0,00%	100,00%
ATV - Azienda Trasporti Verona s.r.l. CF. 03644010237	Lungadige Galtarossa 5 VERONA €.15.000.000	SOCIETA' PARTECIPATA	INDIRETTA	NO	NO	0,00%	50,00%

Nel Gruppo Amministrazione Pubblica fanno parte due società consolidanti un gruppo intermedio e precisamente: AGSM AIM S.p.A. e Veronafiere S.p.A., le quali hanno fornito l'elenco delle società rientranti nell'area di consolidamento per l'esercizio 2024, come segue:

#### **GRUPPO AGSM AIM S.p.A.:**

AGSM AIM Energia S.p.A.  
 AGSM AIM Calore S.r.l.  
 AGSM AIM Ambiente S.r.l.  
 AGSM Holding ALBANIA (AHA) Sh.A. in liquidazione  
 DRV S.r.l.  
 V-Reti S.p.A.  
 BlueOil S.r.l. in liquidazione  
 Consorzio Canale Industriale G.Camuzzoni di Verona Scarl  
 Cogaspiù Energie S.r.l.  
 Eco Tirana Sh.A.  
 AGSM AIM Power S.r.l.  
 Parco eolico Carpinaccio S.r.l.  
 Parco eolico Riparbella S.r.l.  
 AGSM AIM Smart Solutions S.r.l.  
 SER.I.T. S.r.l.  
 Società Intercomunale Ambiente S.r.l.  
 S.I.T. Società Igiene Territorio S.p.A.  
 Transeco S.r.l.  
 Valore Ambiente S.r.l.  
 JUWI Development 02 S.r.l.  
 JUWI Development 08 S.r.l.  
 Green Hydrogen Venezia S.r.l.  
 Agisco S.r.l.  
 Bortoli Total Green S.r.l.

#### **GRUPPO Veronafiere S.p.A.:**

Veronafiere Servizi S.p.A.  
 Eurotend S.p.A.  
 In.Tex S.p.A.

Polo Fieristico Veronese S.p.A.  
 Veronafiere do Brasil Organizacao de Eventos Itda  
 Milanez & Milanez S/A  
 Veronafiere Asia Itd  
 Shenzhen Bainia International Exhibition Co. Itd

- che le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 2 di cui al par. 3.1) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/11), componenti del gruppo amministrazione pubblica facenti parte del perimetro di consolidamento e dunque compresi nel bilancio consolidato, sono i seguenti:

#### **Elenco 2 - Perimetro di consolidamento**

Organismo partecipato	Sede e Capitale Sociale	Classificazione	% possesso diretto	% possesso complessivo	% di voti spettanti in assemblea ordinaria	Metodo di Consolidamento
Acque Veronesi S.c. a r.l. CF. 03567090232	L.GE GALTAROSSA, 8 -37133 VERONA C.S. €5.000.000	SOCIETA' PARTECIPATA	46,72%	46,72%	46,72%	PROPORZIONALE
AMIAVR SPA CF. 04934470230	PIAZZA BRÀ, 1 - 37121 VERONA C.S. €5.000.000	SOCIETA' CONTROLLATA	100,00%	100,00%	100,00%	INTEGRALE
AMT3 S.p.A. CF. 00214640237 P.IVA 02770140230	VIA F. TORRIDO, 1 - 37133 VERONA C.S. €8.467.411	SOCIETA' CONTROLLATA	100,00%	100,00%	100,00%	INTEGRALE
So.Lo.Ri. S.p.A. CF. 04222030233	VICOLO VOLTO CITTADELLA, 4 37122 VERONA C.S. €500.000	SOCIETA' CONTROLLATA	99,00%	99,00%	99,00%	INTEGRALE
VERONAMERCATO Spa CF. 02223440237	VIA SOMMACAMPAGNA, 63 D/E 37137 VERONA C.S. €34.543.557	SOCIETA' CONTROLLATA	75,16%	75,16%	75,16%	INTEGRALE
AGSM AIM S.p.A. CF. 00215120239 P.IVA 02770130231	L.GE GALTAROSSA, 8 - 37133 VERONA C.S. €95.588.235	SOCIETA' CONTROLLATA	61,20%	61,20%	61,20%	INTEGRALE
POLO FIERISTICO VERONESE SPA CF. 03545130233	PIAZZA BRÀ, 1 - 37121 VERONA C.S. €29.663.000	SOCIETA' PARTECIPATA	48,71%	68,96%	68,96%	PROPORZIONALE
VERONAFIERE Spa CF. 00233750231	VIALE DEL LAVORO, 8 -37135 VERONA C.S. €90.912.707	SOCIETA' PARTECIPATA	39,48%	39,48%	39,48%	PROPORZIONALE
CONSORZIO PER LA ZONA AGRICOLO INDUSTRIALE DI VERONA CF. 80001330234 P.IVA 00849500236	VIA SOMMACAMPAGNA, 61 37137 VERONA C.S. €385.793	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	33,33%	33,33%	33,33%	PROPORZIONALE
Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali) CF. 80028240234 P.IVA 02769110236	VIA E. NORIS, 1 - 37121 VERONA C.S. €87.497.954	ENTE STRUMENTALE CONTROLLATO	100,00%	100,00%	100,00%	INTEGRALE
FONDAZIONE BENTEGODI CF. 03627730231	VIA TRAINOTTI, 5 - 37122 VERONA C.S. €564.449	FONDAZIONE CONTROLLATA	100,00%	100,00%	100,00%	INTEGRALE
FONDAZIONE ARENA DI VERONA CF. 00231130238	VIA ROMA, 7/D - 37121 VERONA 0.00	FONDAZIONE PARTECIPATA	28,57%	28,57%	28,57%	PROPORZIONALE

In esecuzione della richiamata deliberazione della Giunta Comunale n. 444/2025 di approvazione del Gap e del perimetro di consolidamento, come da direttive dell'Ente per una rappresentazione veritiera e corretta del gruppo “Comune di Verona”:

- AGSM AIM S.p.A. ha provveduto a consolidare la società Legnago Servizi S.p.A.;
  - AMT3 S.p.A. ha provveduto a consolidare la società ATV S.r.l.;
  - AMIAVR S.p.A. ha provveduto a consolidare la società AMIA Verona S.p.A.;
  - VERONAFIERE S.p.A. ha provveduto a scorporare la società Polo fieristico veronese S.p.A. dal proprio bilancio consolidato.
- che tra gli organismi rientranti nel perimetro di consolidamento (vedi tabella 2) **figurano** soggetti interessati (a titolo di soggetto attuatore o di supporto tecnico-operativo, ai sensi dell’art. 9, d.l. n. 77/2021) alla realizzazione di interventi finanziati con le risorse del P.N.R.R./P.N.C.;
  - che per la definizione del perimetro di consolidamento l’Ente ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;
  - che le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico del Comune (rendiconto 2023) con i propri enti e società partecipate, sono le seguenti (in presenza di patrimonio netto negativo, l’irrilevanza è determinata con riferimento ai soli due parametri restanti):

	<b>Totale attivo</b>	<b>Patrimonio netto</b>	<b>Ricavi caratteristici</b>
Comune di Verona	2.418.402.815,18	1.790.456.040,48	379.453.334,30
<b>SOGLIA DI RILEVANZA (3%)</b>	<b>72.552.084,46</b>	<b>53.713.681,21</b>	<b>11.383.600,03</b>

- che sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all’1% del capitale dell’ente o società partecipate; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all’1%, gli enti e le società partecipate titolari di affidamento diretto da parte dell’Ente e/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli enti e le società totalmente partecipati dall’Ente e le società in house e le società in liquidazione.
- che la valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all’insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi.

	<b>Totale attivo</b>	<b>Patrimonio netto</b>	<b>Ricavi caratteristici</b>
Comune di Verona	2.418.402.815,18	1.790.456.040,48	379.453.334,30

<b>SOGLIA DI RILEVANZA (10%)</b>	<b>241.840.281,52</b>	<b>179.045.604,05</b>	<b>37.945.333,43</b>
----------------------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------

- che l'Organo di revisione **non ha rilevato delle osservazioni** in merito alla eventuale mancata corrispondenza del perimetro di consolidamento con le disposizioni del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011);
- che l'Ente capogruppo con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di revisione ha valutato tali direttive come **corrispondenti** a norme, regolamenti e principi contabili;
- che in presenza di sub-holding, l'Ente capogruppo, nell'ambito della predisposizione del proprio consolidato, **ha fornito** indirizzi rispetto ai criteri di valutazione di bilancio delle proprie sub-holding;
- che in presenza di sub-holding, l'Ente capogruppo, nell'ambito della predisposizione del proprio consolidato, **ha fornito** indirizzi rispetto alle modalità di consolidamento compatibili con la disciplina civilistica;
- che l'Ente capogruppo, in alcuni casi, **non ha ricevuto** la documentazione contabile da parte dei propri componenti del gruppo entro i termini previsti dal principio contabile 4/4;
- che l'Organo di Revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'Ente e nei paragrafi che seguono;

#### **PRESENTA**

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2024 dell'Ente COMUNE DI VERONA.

## 2. Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di revisione ha verificato che:

- **sono state** contabilizzate le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare. Il totale dare/avere del complesso delle scritture di pre-consolidamento è pari a € 66.749.843,00.

Le principali operazioni di pre-consolidamento, come riportate nella nota integrativa contenuta nella relazione sulla gestione, sono le seguenti:

CODICE	TIPO ELISIONE	DARE	AVERE	ORGANISMO	DESCRIZIONE RETTIFICA
CE.B.11	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	494.744,00	0,00	Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali)	CG-AGEC Allineamento
SPP.AIV	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	494.744,00	Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali)	CG-AGEC Allineamento
SPP.D.2_E12	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	468.130,00	0,00	Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali)	CG-AGEC Allineamento
CE.B.11	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	468.130,00	Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali)	CG-AGEC Allineamento
SPA.CII.2.a_E12	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	368.360,00	0,00	FONDAZIONE ARENA DI VERONA	CG-FA Allineamento
SPP.D.2_E12	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	368.360,00	FONDAZIONE ARENA DI VERONA	CG-FA Allineamento
SPA.CII.2.a_E12	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	148.758,00	FONDAZIONE ARENA DI VERONA	CG-FA Allineamento
SPP.AIV	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	148.758,00	0,00	FONDAZIONE ARENA DI VERONA	CG-FA Allineamento
SPA.BI.9	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	8.051.537,00	FONDAZIONE ARENA DI VERONA	CG-FA Allineamento
SPP.All.d	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	7.722.548,00	0,00	FONDAZIONE ARENA DI VERONA	CG-FA Allineamento
SPP.AIV	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	328.989,00	0,00	FONDAZIONE ARENA DI VERONA	CG-FA Allineamento
CE.A.4.c	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	231.197,00	0,00	Acque Veronesi S.c. a r.l.	CG-AV Allineamento
CE.A.7	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	231.197,00	Acque Veronesi S.c. a r.l.	CG-AV Allineamento

CE.A.7	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	246.243,00	Acque Veronesi S.c. a r.l.	CG-AV Allineamento
CE.A.4.c	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	246.243,00	0,00	Acque Veronesi S.c. a r.l.	CG-AV Allineamento
CE.B.10	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	197.251,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-AGSM AIM Allineamento
SPA.D.2	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	197.251,00	0,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-AGSM AIM Allineamento
SPP.D.5.d_E12	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	3.672.000,00	0,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-AGSM AIM Allineamento
SPP.AIV	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	3.672.000,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-AGSM AIM Allineamento
CE.B.18	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	402.051,00	0,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-VRETI Allineamento
SPP.D.2_E12	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	402.051,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-VRETI Allineamento
CE.B.10	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	750.000,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-VRETI Allineamento
SPA.D.2	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	750.000,00	0,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-VRETI Allineamento
SPA.D.2	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	3.750.000,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-VRETI Allineamento
SPP.AIV	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	3.750.000,00	0,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-VRETI Allineamento
CE.B.18	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	4.466.260,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-AGSM AIM ENERGIA Allineamento
SPP.AIV	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	4.466.260,00	0,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-AGSM AIM ENERGIA Allineamento
CE.B.10	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	2.250.000,00	Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali)	CG-AGEC Allineamento
SPA.BIII.2.2.b	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	2.250.000,00	0,00	Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali)	CG-AGEC Allineamento
SPP.D.2_E12	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	500.000,00	0,00	Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali)	CG-AGEC Allineamento
SPA.CIV.2	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	500.000,00	Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali)	CG-AGEC Allineamento
SPA.BIV.2.b_O12	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	118.440,00	0,00	VERONAFIERE Spa	VRFIERE-POLO Allineamento
SPP.AIV	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	118.440,00	VERONAFIERE Spa	VRFIERE-POLO Allineamento

SPP.D.4.e_O12	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	320.000,00	0,00	AMT3 S.p.A.	CG-AMT3 Allineamento
SPP.AIV	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	320.000,00	AMT3 S.p.A.	CG-AMT3 Allineamento
SPA.CII.3_E12	PRE-CONSOLIDAMENTO-CAPOGRUPPO	395.057,00	0,00	CAPOGRUPPO	CG Allineamento - riduz sval crediti
CE.B.14.d	PRE-CONSOLIDAMENTO-CAPOGRUPPO	0,00	395.057,00	CAPOGRUPPO	CG Allineamento - riduz sval crediti
SPA.BIII.3	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	14.637.019,00	0,00	AMT3 S.p.A.	CG-AMT3 Allineamento
CE.A.3.c	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	14.637.019,00	AMT3 S.p.A.	CG-AMT3 Allineamento
CE.A.7	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	144.076,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-SMART SOL Allineamento
CE.A.4.c	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	144.076,00	0,00	AGSM AIM S.p.A.	CG-SMART SOL Allineamento
SPA.CII.3_E12	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	112.671,00	AGSM AIM S.p.A.	AV-AGSM Allineamento
CE.E.25.b	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	112.671,00	0,00	AGSM AIM S.p.A.	AV-AGSM Allineamento
SPA.CII.3_E12	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	0,00	568.657,00	AGSM AIM S.p.A.	AV-ENERGIA Allineamento
CE.E.25.b	PRE-CONSOLIDAMENTO-PARTECIPATA	568.657,00	0,00	AGSM AIM S.p.A.	AV-ENERGIA Allineamento

- non risultano rettifiche effettuate direttamente dall'Ente capogruppo, dovute al mancato rispetto delle direttive di consolidamento impartite dall'Ente stesso;
- per l'anno 2024 **risultano** operazioni riferibili ad interventi nascenti da attività legate alla realizzazione del PNRR/PNC da elidere.

---

### **3. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo**

L'Organo di Revisione dell'Ente e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del GAP e del perimetro di consolidamento, ***hanno asseverato*** i crediti e i debiti reciproci di cui all'art.11, comma 6, lett. j), del d.lgs. n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto 2024 (Deliberazione Sezione delle autonomie n. 2/2016).

In sede di asseverazione ***sono state rilevate*** delle difformità tra le reciproche posizioni contabili (ente capogruppo - componenti del Gruppo di consolidamento) e ***sussistono*** discordanze tra l'asseverazione e la verifica delle operazioni infragruppo (rilevate dagli organi competenti in sede di istruttoria).

In presenza di discordanze tra l'asseverazione e la verifica delle operazioni infragruppo (rilevate dagli organi competenti in sede di istruttoria), ***sono state indicate*** a pag. 42 nella nota integrativa del bilancio consolidato le motivazioni di tali difformità contabili.

Nel caso di indicazioni nella nota integrativa delle motivazioni di tali difformità, l'Organo di revisione ha rilevato che:

- ***è stata*** data esaustiva dettagliata spiegazione;
- ***sono state*** indicate le modalità tecnico-contabili con le quali sono state riallineate le differenze riscontrate in merito alle partite reciproche;
- ***non sono stati*** adottati i provvedimenti necessari a definire le posizioni di debito e credito tra l'Ente Capogruppo e i suoi componenti finalizzati al riallineamento delle partite reciproche entro la chiusura del corrente esercizio finanziario (2025);
- le discordanze riscontrate sono state riconciliate tramite opportuna scrittura di pre-assestamento;
- ***non sono state*** rilevate operazioni contabili infragruppo che l'Ente ha ritenuto irrilevanti nell'elaborazione del bilancio consolidato.
- la rideterminazione dei saldi ***ha tenuto conto***, oltre che delle poste contabili tra l'Ente capogruppo e le società partecipate facenti parte del consolidato (consolidamento in senso verticale), anche delle altre posizioni reciproche infragruppo (consolidamento in senso orizzontale).

## 4. Verifiche sul valore delle partecipazioni e del patrimonio netto

L'Organo di revisione ha verificato che:

- il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo è stato rilevato con il metodo del patrimonio netto, già alla data del rendiconto dell'esercizio 2024;
- le differenze di consolidamento **sono state** iscritte nel bilancio consolidato, in conformità a quanto disposto dal principio contabile;
- con riferimento all'eliminazione delle partecipazioni con la relativa quota di patrimonio netto, **sono state rilevate** differenze (sia positive, che negative) da annullamento come indicato nella tabella seguente:

DIFERENZE DA ANNULLAMENTO			
ORGANISMI PARTECIPATI	Annullo partecipazione nel bilancio dell'Ente Capogruppo	Annullo patrimonio netto	Differenza di Annullo
Acque Veronesi S.c. a r.l.	13.972.304€	13.799.392€	172.912€
AMIAVR SPA	4.735.001€	5.251.782€	-516.781€
AMT3 S.p.A.	27.496.567€	35.671.043€	-8.174.476€
So.Lo.Ri. S.p.A.	2.322.311€	2.322.310€	1€
VERONAMERCATO Spa	27.453.790€	27.455.911€	-2.121€
AGSM AIM S.p.A.	342.610.897€	383.381.519€	-40.770.622€
POLO FIERISTICO VERONESE SPA	23.791.198€	23.528.039€	263.159€
VERONAFIERE Spa	36.570.420€	36.898.208€	-327.788€
CONSORZIO PER LA ZONA AGRICOLO INDUSTRIALE DI VERONA	24.665.292€	24.664.459€	833€
Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali)	98.470.498€	98.965.387€	-494.889€
FONDAZIONE BENTEGODI	564.451€	564.449€	2€
FONDAZIONE ARENA DI VERONA	9.160.095€	960.345€	8.199.750€
<b>Totale</b>	<b>611.812.824€</b>	<b>653.462.844€</b>	<b>-41.650.020€</b>

Le differenze positive sono state allocate alla voce “Avviamento”, mentre le differenze negative nella voce “Altre Riserve indisponibili”.

Dal punto di vista contabile gli esiti delle scritture apportate risultano essere i seguenti:

DARE	AVERE
AVVIAMENTO 8.636.657	SP A B IV 1 a PART IMPRESE CONTROLLATE 503.653.515
VALORE QUOTA GRUPPO 670.476.444	SP A B IV 1 b PART IMPRESE PARTECIPATE 108.159.309 RISERVA 67.300.277
TOTALE DARE 679.113.101	TOTALE AVERE 679.113.101

- con riferimento ai soggetti non interamente partecipati dalla Capogruppo ma comunque consolidati con il metodo integrale, ***sono state rilevate*** le quote di utile/perdita nonché patrimonio netto di pertinenza di terzi, così come stabilito dal punto 98 dell’OIC 17.

## 5. Stato patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2024 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:  
 nella colonna (A) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2024;  
 nella colonna (B) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2023;  
 nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

<b>Attivo</b>	<b>Stato Patrimoniale consolidato 2024 (A)</b>	<b>Stato Patrimoniale consolidato 2023 (B)</b>	<b>Differenza (C = A-B)</b>
Immobilizzazioni immateriali	566.157.638,00	547.972.093,00	18.185.545,00
Immobilizzazioni materiali	2.209.996.091,00	2.114.783.276,00	95.212.815,00
Immobilizzazioni finanziarie	340.601.942,00	324.721.701,00	15.880.241,00
<b>Totale immobilizzazioni</b>	<b>3.116.755.671,00</b>	<b>2.987.477.070,00</b>	<b>129.278.601,00</b>
Rimanenze	38.981.125,00	42.484.316,00	-3.503.191,00
Crediti	748.360.384,00	682.837.400,00	65.522.984,00
Altre attività finanziarie	4.406.932,00	7.877.442,00	-3.470.510,00
Disponibilità liquide	377.977.581,00	361.070.890,00	16.906.691,00
<b>Totale attivo circolante</b>	<b>1.169.726.022,00</b>	<b>1.094.270.048,00</b>	<b>75.455.974,00</b>
Ratei e risconti	9.302.737,00	8.769.116,00	533.621,00
<b>Totale dell'attivo</b>	<b>4.295.784.430,00</b>	<b>4.090.516.234,00</b>	<b>205.268.196,00</b>
<b>Passivo</b>	<b>Stato Patrimoniale consolidato 2024 (A)</b>	<b>Stato Patrimoniale consolidato 2023 (B)</b>	<b>Differenza (C = A-B)</b>
<b>Patrimonio netto</b>	<b>2.255.347.926,00</b>	<b>2.165.270.307,00</b>	<b>90.077.619,00</b>
Fondo rischi e oneri	184.670.983,00	177.947.567,00	6.723.416,00
Trattamento di fine rapporto	23.754.939,00	26.204.940,00	-2.450.001,00
Debiti	1.462.142.610,00	1.376.744.502,00	85.398.108,00
Ratei, risconti e contributi agli investimenti	369.867.972,00	344.348.918,00	25.519.054,00
<b>Totale del passivo</b>	<b>4.295.784.430,00</b>	<b>4.090.516.234,00</b>	<b>205.268.196,00</b>
<b>Conti d'ordine</b>	<b>225.306.140,00</b>	<b>327.255.384,00</b>	<b>-101.949.244,00</b>

La verifica degli elementi patrimoniali al 31/12/2024 ha evidenziato:

### ATTIVO

#### Immobilizzazioni immateriali

Le Immobilizzazioni immateriali sono pari a € 566.157.638,00 e si articolano in:

- Costi d'impianto e di ampliamento € 47.676,00;
- Costi di ricerca sviluppo e pubblicità € 809.457,00;
- Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno € 11.685.493,00;
- Concessioni, licenze, marchi e diritti simile € 388.378.491;
- Avviamento € 67.781.786,00;
- Immobilizzazioni in corso ed acconti € 10.035.997,00;
- Altre € 87.418.738,00.

#### Immobilizzazioni materiali

Le Immobilizzazioni materiali ammontano a € 22.209.996.091,00 e sono da ricondurre:

- ai Beni demaniali € 557.680.626,00;
- ai Beni del patrimonio disponibile e indisponibile € 557.680.626,00;
- alla dinamica degli investimenti in Immobilizzazioni in corso ed acconti € 219.741.125,00 per effetto sia degli investimenti in opere e cespiti non ancora ultimati sia del completamento di Immobilizzazioni in corso.

#### Immobilizzazioni finanziarie

Le Immobilizzazioni finanziarie, pari a € 340.601.942,00, sono da ricondurre:

- alle Partecipazioni in imprese controllate per € 11.655.836,00, alle Partecipazioni in imprese partecipate per € 15.072.126,00, alle Partecipazioni in altri soggetti per € 23.424.598,00;
- ai Crediti finanziari a lungo termine € 278.740.995,00;
- alla voce Altri titoli 11.708.387,00.

Al riguardo si osserva che, tra le immobilizzazioni finanziarie, sono allocati i valori relativi alle partecipazioni in imprese/enti. Per effetto delle operazioni di consolidamento, come sopra esplicitato, si è proceduto invece all'elisione della voce di partecipazione nelle diverse società consolidate.

#### Crediti

Il valore complessivo è pari a € 748.360.384,00, così condiviso:

- Crediti di natura tributaria € 9.298.665,00
- Crediti per trasferimenti e contributi € 33.608.445,00;
- Crediti verso clienti e utenti € 550.956.998,00
- Altri crediti € 154.496.276,00.

L'ammontare dei crediti di durata superiore a cinque anni è specificato in apposita tabella nella relazione sulla gestione/nota integrativa.

Si rileva che sono state necessarie alcune operazioni di preconsolidamento già dettagliate in precedente sezione.

#### Disponibilità liquide

Le disponibilità liquide, pari a 377.977.581,00, sono distinguibili in:

- Conto di tesoreria € 251.887.866,00;
- Altri depositi bancari e postali € 125.743.278,00;
- Denaro e valori in cassa € 346.437,00;
- Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente € 0,00.

#### Ratei, risconti

Il totale dei Ratei e risconti attivi ammonta a 9.302.737,00, di cui:

- ratei attivi per € 263.050,00;
- risconti attivi per € 9.039.687,00.

## PASSIVO

#### Patrimonio netto

Il Patrimonio netto, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, ammonta ad euro 2.255.347.926,00 e risulta così composto:

<b>PATRIMONIO NETTO</b>	<b>2024</b>	<b>2023</b>
Fondo di dotazione	44.297.524,00	44.297.524,00
riserve da capitale	1.518.539,00	1.518.539,00
riserve da permessi di costruire	146.320.219,00	132.964.344,00
riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	1.142.239.293,00	1.131.462.026,00
altre riserve indisponibili	436.825.304,00	439.237.265,00
altre riserve disponibili	1.591.436,00	1.247.337,00
Risultato economico dell'esercizio	79.573.988,00	57.469.651,00
Risultati economici di esercizi precedenti	108.259.626,00	70.210.113,00
Riserve negative per beni indisponibili	0,00	0,00
<b>Totale patrimonio netto di gruppo</b>	<b>1.960.625.929,00</b>	<b>1.878.406.799,00</b>

fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	270.078.463,00	273.483.700,00
risultato economico esercizio di pertinenza di terzi	24.643.534,00	13.379.808,00
<b>Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>	<b>294.721.997,00</b>	<b>286.863.508,00</b>
<b>Totale Patrimonio Netto</b>	<b>2.255.347.926,00</b>	<b>2.165.270.307,00</b>

Il patrimonio netto di € 2.255.347.926,00 segna un aumento di € 90.077.619,00 rispetto al Bilancio Consolidato 2023.

#### Fondi per rischi e oneri

I fondi per rischi e oneri ammontano a euro 184.670.983,00 e si riferiscono a:

<b>Fondi per rischi e oneri</b>	<b>2024</b>
Fondi per trattamento di quiescenza	445.086,00
Fondi per imposte	28.302.015,00
altri	153.924.361,00
Fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	1.999.521,00
<b>Totale fondi rischi</b>	<b>184.670.983,00</b>

#### Fondo trattamento fine rapporto

Tale fondo si riferisce alle realtà consolidate in quanto l'Ente non accantona somme a tale titolo.

Il trattamento di fine rapporto di lavoro subordinato nell'Esercizio 2024 ammonta ad un valore pari a € 23.754.939,00 in diminuzione di € 2.450.001,00 rispetto all'anno precedente.

Il fondo corrisponde al totale delle singole indennità maturate a favore dei dipendenti delle società e degli enti compresi nell'area di consolidamento; l'importo è stato calcolato per tutti i dipendenti secondo quanto previsto dalle vigenti disposizioni in materia di lavoro dipendente ed in conformità agli attuali contratti di lavoro.

#### Debiti

I debiti ammontano a euro 1.462.142.610,00 come di seguito dettagliati:

<b>Debiti</b>	<b>Bilancio consolidato 2024</b>	<b>Bilancio consolidato 2023</b>	<b>Differenza</b>
Debiti da finanziamento	727.974.571€	744.390.974€	-16.416.403€
Debiti verso fornitori	486.478.931€	366.044.600€	120.434.331€
Acconti	10.275.664€	12.798.366€	-2.522.702€
Debiti per trasferimenti e contributi	19.832.828€	22.244.421€	-2.411.593€

Altri debiti	217.580.616€	231.266.141€	-13.685.525€
<b>Totale Debiti</b>	<b>1.462.142.610€</b>	<b>1.376.744.502€</b>	<b>85.398.108€</b>

Si rileva che sono state necessarie alcune operazioni di preconsolidamento già dettagliate in precedente sezione.

#### Ratei, risconti e contributi agli investimenti

I Ratei passivi sono pari a € 1.998.689,00, mentre i Risconti passivi ammontano a complessivi € 367.869.283,00.

Tra i risconti passivi, la voce principale è costituita dai contributi agli investimenti, pari a € 246.368.152,00.

Tale importo rappresenta il totale dei trasferimenti di capitale da Regione, Stato o altri soggetti finalizzati ad interventi in conto capitale, che devono essere capitalizzati e considerati ricavi pluriennali in quanto collegati agli investimenti che progressivamente entrano nel processo di ammortamento.

#### Conti d'ordine

Ammontano a euro € 225.306.140,00 e si riferiscono a:

- Impegni su esercizi futuri € 89.530.717,00
- garanzie prestate a amministrazioni pubbliche € 10.808.170,00
- garanzie prestate a altre imprese € 124.967.253,00.

## 6. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2024 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2024 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:  
 nella colonna (A) i dati economici consolidati esercizio 2024;  
 nella colonna (B) i dati economici consolidati esercizio 2023;  
 nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

CONTO ECONOMICO				
	<b>Voce di Bilancio</b>	<b>Conto economico consolidato 2024 (A)</b>	<b>Conto economico consolidato 2023 (B)</b>	<b>Differenza (A-B)</b>
A	<i>componenti positivi della gestione</i>	2.529.799.045,00	2.635.055.673,00	-105.256.628,00
B	<i>componenti negativi della gestione</i>	2.397.804.936,00	2.548.740.681,00	-150.935.745,00
	<b>Risultato della gestione</b>	<b>131.994.109,00</b>	<b>86.314.992,00</b>	<b>45.679.117,00</b>
C	<i>Proventi ed oneri finanziari</i>			
	<i>proventi finanziari</i>	17.476.691,00	23.446.717,00	-5.970.026,00
	<i>oneri finanziari</i>	34.423.715,00	42.572.427,00	-8.148.712,00
D	<i>Rettifica di valore attività finanziarie</i>			
	<i>Rivalutazioni</i>	89.786,00	348.105,00	-258.319,00
	<i>Svalutazioni</i>	317.486,00	195.188,00	122.298,00
	<b>Risultato della gestione operativa</b>	<b>114.819.385,00</b>	<b>67.342.199,00</b>	<b>47.477.186,00</b>
E	<i>proventi straordinari</i>	32.200.590,00	30.872.402,00	1.328.188,00
E	<i>oneri straordinari</i>	10.586.907,00	7.711.287,00	2.875.620,00
	<b>Risultato prima delle imposte</b>	<b>136.433.068,00</b>	<b>90.503.314,00</b>	<b>45.929.754,00</b>
	<i>Imposte</i>	32.215.546,00	19.653.855,00	12.561.691,00
	<b>Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi</b>	<b>104.217.522,00</b>	<b>70.849.459,00</b>	<b>33.368.063,00</b>
	<b>Risultato d'esercizio di pertinenza di terzi</b>	<b>24.643.534,00</b>	<b>13.379.808,00</b>	<b>11.263.726,00</b>
	<b>Risultato d'esercizio di competenza della capogruppo</b>	<b>79.573.988,00</b>	<b>57.469.651,00</b>	<b>22.104.337,00</b>

Il bilancio consolidato del Gruppo Comune di Verona si chiude con un risultato di esercizio positivo comprensivo della quota di pertinenza di terzi pari a € 104.217.522,00.

Tale risultato è poi suddiviso nel nuovo schema di bilancio in due sottocategorie:

- Risultato d'esercizio di Gruppo pari a € 79.573.988,00.

- Risultato economico di pertinenza di terzi pari a € 24.643.534,00.

Il Collegio prende atto che tutti i bilanci considerati per i soggetti compresi nel perimetro di consolidamento presentano un conto economico che si chiude con un utile di esercizio al 31/12/2024, ad eccezione di AMIAVR S.p.A. che ha registrato una perdita di euro 1.004.938,00. Tuttavia considerando il risultato del bilancio consolidato intermedio che comprende la partecipata Amia Verona S.p.A. risulta un utile di euro 568.126,00.

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2024 e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2024 con evidenza delle variazioni rispetto ai dati del conto economico dell'Ente Comune di Verona (Ente capogruppo):

CONTO ECONOMICO				
	<b>Voce di Bilancio</b>	<b>Bilancio consolidato 2024 (A)</b>	<b>Bilancio Comune di Verona 2024 (B)</b>	<b>Differenza (A-B)</b>
A	componenti positivi della gestione	2.529.799.045,00	392.768.808,00	2.137.030.237,00
B	componenti negativi della gestione	2.397.804.936,00	388.779.427,00	2.009.025.509,00
	<b>Risultato della gestione</b>	<b>131.994.109,00</b>	<b>3.989.381,00</b>	<b>128.004.728,00</b>
C	Proventi ed oneri finanziari			
	proventi finanziari	17.476.691,00	28.106.955,00	-10.630.264,00
	oneri finanziari	34.423.715,00	12.141.371,00	22.282.344,00
D	Rettifica di valore attività finanziarie			
	Rivalutazioni	89.786,00	0,00	89.786,00
	Svalutazioni	317.486,00	283.909,00	33.577,00
	<b>Risultato della gestione operativa</b>	<b>114.819.385,00</b>	<b>19.671.056,00</b>	<b>95.148.329,00</b>
E	proventi straordinari	32.200.590,00	28.255.802,00	3.944.788,00
E	oneri straordinari	10.586.907,00	5.042.096,00	5.544.811,00
	<b>Risultato prima delle imposte</b>	<b>136.433.068,00</b>	<b>42.884.762,00</b>	<b>93.548.306,00</b>
	Imposte	32.215.546,00	4.095.887,00	28.119.659,00
	<b>Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi</b>	<b>104.217.522,00</b>	<b>38.788.875,00</b>	<b>65.428.647,00</b>
	<b>Risultato d'esercizio di pertinenza di terzi</b>	<b>24.643.534,00</b>	<b>0,00</b>	<b>24.643.534,00</b>
	<b>Risultato d'esercizio di competenza della capogruppo</b>	<b>79.573.988,00</b>	<b>38.788.875,00</b>	<b>40.785.113,00</b>

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito per le quali sono state operate elisioni di importo significativo (maggiori di un milione di euro) è riportato nella seguente tabella:

<b>Componenti positivi</b>	<b>Valori da consolidamento</b>	<b>Elisioni</b>	<b>Valore in Bilancio consolidato 2024</b>
Proventi da tributi	196.363.082,00 €	- 1.996.178,00 €	194.366.904,00 €
Proventi da trasferimenti e contributi	110.843.479,00 €	- 15.989.692,00 €	94.853.787,00 €
Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	2.180.626.593,00 €	- 121.152.710,00 €	2.059.473.883,00 €
Altri ricavi e proventi diversi	87.259.351,00 €	- 3.952.865,00 €	83.306.486,00 €
<b>Totale</b>	<b>2.575.092.505,00 €</b>	<b>- 143.091.445,00 €</b>	<b>2.432.001.060,00 €</b>

Il dettaglio delle voci relative alle componenti negative di reddito per le quali sono state operate elisioni di importo significativo è riportato nella seguente tabella:

<b>Componenti negativi</b>	<b>Valori da consolidamento</b>	<b>Elisioni</b>	<b>Valore in Bilancio consolidato 2024</b>
Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	905.776.240,00 €	- 5.103.188,00 €	900.673.052,00 €
Prestazioni di servizi	1.042.129.860,00 €	- 106.946.537,00 €	935.183.323,00 €
Utilizzo beni di terzi	32.276.398,00 €	- 7.301.672,00 €	24.974.726,00 €
Trasferimenti e contributi	74.715.673,00 €	- 20.145.557,00 €	54.570.116,00 €
Oneri diversi di gestione	28.295.678,00 €	- 3.102.412,00 €	25.193.266,00 €
<b>Totale</b>	<b>2.083.193.849,00 €</b>	<b>- 142.599.366,00 €</b>	<b>1.940.594.483,00 €</b>

---

## 7. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di revisione, preso atto che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa, ha verificato:

- che la relazione sulla gestione e nota integrativa **presenta** tutti i contenuti minimi indicati del par. 5 del Principio contabile 4/4 d.lgs. n. 118/2011;
- che **sono indicati** i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato;
- che **è indicata** la composizione del Gruppo amministrazione pubblica dell'Ente **Comune di Verona**;
- che la procedura di consolidamento **è stata operata** sulla base di bilanci approvati o di preconsuntivi o progetti di bilancio;
- i criteri di valutazione applicati alle varie voci di bilancio;
- la composizione delle singole voci di bilancio, individuando per le più rilevanti il contributo di ciascun soggetto compreso nell'area di consolidamento;

---

## 8. Osservazioni e considerazioni

L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2024 dell'Ente **Comune di Verona è stato** redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al d.lgs. n. 118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa **contiene** le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento **risulta** correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento **risulta complessivamente conforme** al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al d.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2024 dell'Ente **Comune di Verona rappresenta** in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria del perimetro di consolidamento;
- la relazione sulla gestione consolidata **contiene** la nota integrativa e **risulta** essere congruente con le risultanze del Bilancio Consolidato.

---

## 9. Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma, 1 lett. d) - *bis*) del d.lgs. n. 267/2000,

**esprime:**

giudizio positivo sulla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2024 del perimetro di consolidamento dell'Ente **Comune di Verona** ed invita lo stesso Ente a rispettare il termine della trasmissione alla BDAP evidenziando che i contenuti in formato XBRL del documento devono corrispondere con quelli approvati in sede di deliberazione consiliare.

Verona, 22/09/2025

L'Organo di Revisione

Dott. Claudio Girardi                   *(firmato digitalmente)*

Dott. Giancarlo Golin                   *(firmato digitalmente)*

Dott. Antonio Zugno                   *(firmato digitalmente)*