

Deliberazione di Consiglio

Seduta del 02 ottobre 2025 n. 46

Oggetto: BILANCIO CONSOLIDATO - APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DEL COMUNE DI VERONA PER L'ESERCIZIO 2024.

L'anno 2025 il giorno 02 del mese di Ottobre convocato nelle forme di legge si è riunito il Consiglio comunale, secondo le modalità indicate dall'art. 29 bis del Regolamento del Consiglio comunale, in sessione ordinaria ed in seduta pubblica.

Presiede: STEFANO VALLANI

Partecipa: LUCIANO GOBBI (IL SEGRETARIO GENERALE)

Risultano presenti e assenti i consiglieri come dal seguente prospetto:

TOMMASI DAMIANO	Assente	MOLINO ANNAMARIA	Presente
ADAMI MARIA FIORE	Presente	PADOVANI CARLA	Presente
AGNOLI CARLA	Presente	PAPADIA SALVATORE	Presente
ATITSOGBE VERONICA	Presente	PIVA GIACOMO	Presente
BATTAGGIA ALBERTO	Presente	PISA LUIGI	Presente
BEGHINI CARLO	Presente	POLI PAOLA	Presente
BENETTI ANTONIO	Presente	REA GIUSEPPE	Presente
BERTAIA ANNA	Assente	ROSSI PAOLO	Presente
BISINELLA PATRIZIA	Presente	RUSSO ROSARIO	Presente
BRESAOLA MICHELE	Presente	SBOARINA FEDERICO	Assente
CONA GIACOMO	Presente	SEGATTINI FABIO	Presente
CASELLA FRANCESCO	Presente	STELLA CHIARA	Presente
CUGINI JESSICA VERONICA	Presente	TONNI SERGIO	Presente
DIDONE' LORENZO	Presente	TOSI BARBARA	Presente
FALEZZA ALBERTO	Presente	TRINCANATO PIETRO GIOVANNI	Presente
FASOLI FRANCESCO	Presente	VERZE' BEATRICE	Presente
FERRARI LEONARDO	Presente	VALLANI STEFANO	Presente
LELLA ANTONIO	Presente	ZAVARISE NICOLO'	Presente
MARIOTTI MASSIMO	Presente		

e pertanto, alla trattazione dell'oggetto, risultano presenti 34 e assenti 3 su un totale di 37 membri del Consiglio.

IL CONSIGLIO COMUNALE

- Vista la proposta di deliberazione n. 71/2025 del 23/09/2025, presentata dalla Direzione Contabilità, inerente l'oggetto e depositata agli atti;
- Udita l'illustrazione della proposta da parte dell'Assessore M. Bertucco;
- Udito il dibattito svolto con l'intervento dei Consiglieri, come riportato nel separato sommario verbale della seduta a cui si fa integrale rinvio;

Premesse

Premesso che:

- Il decreto Legislativo n. 118 del 23 giugno 2011 e s.m.i., recante *“Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi”*, all'art. 11-bis, 11-ter, 11-quater e 11-quinquies, prevede la redazione del Bilancio consolidato con i propri Enti ed Organismi strumentali, Aziende, Società controllate e partecipate ed altri organismi controllati, allo scopo di fornire una informazione complessiva circa la situazione economica, patrimoniale e finanziaria del gruppo unitariamente considerato;
- il Principio contabile applicato al Bilancio Consolidato, Allegato 4/4 al citato D.Lgs. n. 118/2011, indica i criteri di composizione del Gruppo dell'Amministrazione Pubblica e dell'area di consolidamento, individuando altresì gli step procedurali per la formazione del bilancio consolidato e la redazione della Relazione sulla Gestione, contenente la Nota Integrativa;
- lo schema obbligatorio del Bilancio Consolidato è riportato nell'Allegato 11 al D.Lgs. n. 118/2011;
- l'art. 147-quater del D.Lgs 18 agosto 2000, n. 267, ha dettato i principi in base ai quali gli enti locali devono impostare i controlli sulle società partecipate non quotate, stabilendo che i risultati complessivi della gestione dell'Ente Locale e delle Aziende partecipate non quotate sono rilevati mediante Bilancio Consolidato, definendo al contempo che per società quotate si intendono società emittenti strumenti finanziari in mercati regolamentati;
- gli art. 151, comma 8 e art. 233-bis del citato D. Lgs. n. 267/2000 contestualizzano il Bilancio consolidato nell'ambito dei principi e degli strumenti dell'Ordinamento finanziario e contabile degli Enti Locali, rinviando al citato D.Lgs. 118/2011 per quanto attiene alla definizione degli schemi e delle modalità di redazione;

Considerato che ai sensi dell'art. 11-bis, comma 2, del D.Lgs. n. 118/2011 e del Principio contabile applicato sopra richiamato, il Bilancio consolidato è composto dal Conto Economico consolidato, dallo Stato Patrimoniale consolidato e da una Relazione sulla gestione consolidata che comprende la Nota Integrativa;

Rilevato che il Bilancio consolidato riferito all'anno 2024 trae origine dal Rendiconto di gestione dell'esercizio finanziario 2024 del Comune di Verona (capogruppo), approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 20 del 30 aprile 2025 e dai bilanci di esercizio al 31/12/2024 redatti dalle società ed Enti inclusi nell'area di consolidamento;

Considerato che, in applicazione del Principio contabile di riferimento, il metodo di consolidamento adottato:

- *per le società ed Enti strumentali controllati* dal Comune di Verona è quello “integrale”, disciplinato dall'art. 31 del D.Lgs. n. 127/1991, il quale prevede l'integrale attrazione all'interno del Bilancio consolidato di tutte le attività, passività, componenti positive e negative di reddito dei componenti del Gruppo con contestuale eliminazione di tutti i valori inerenti a transazioni tra i soggetti inclusi nel perimetro di consolidamento; implica altresì di evidenziare e distinguere eventuali quote di utile e di patrimonio netto di pertinenza di terzi;
- *per le Società ed Enti strumentali partecipati* è quello “proporzionale”, con attrazione delle singole voci dei bilanci dei componenti del Gruppo per una quota proporzionale alla partecipazione detenuta e non implica la rappresentazione del patrimonio netto e dell'utile di pertinenza di terzi;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 444 del 06 maggio 2025, esecutiva ai sensi di legge, con la quale si è proceduto ad approvare l'elenco degli organismi che rientrano nel perimetro di consolidamento dei bilanci 2024, di seguito indicati:

Società/Enti strumentali	Metodo di consolidamento
Acque Veronesi S.c.a.r.l.	PROPORZIONALE
GRUPPO INTERMEDIOS AMIAVR	INTEGRALE
AMIAVR S.p.A. AMIA Verona S.p.a.	
So.Lo.Ri. S.p.A.	INTEGRALE
Veronamercato S.p.A.	INTEGRALE
GRUPPO INTERMEDIOS AGSM AIM	INTEGRALE
AGSM AIM S.p.A. AGSM AIM CALORE S.r.l. AGSM AIM AMBIENTE S.r.l. AGSM AIM Smart Solutions S.r.l. AGSM AIM POWER S.r.l. Valore Ambiente S.r.l. Società Igiene e Territorio S.p.A. - S.I.T. S.p.A. V-Reti S.p.A AGSM AIM ENERGIA S.p.A. AGSM Holding Albania (AHA) Sh.A. in liquidazione Consorzio Canale Industriale Giulio Camuzzoni di Verona S.c. a r.l. Parco eolico Carpinaccio S.r.l.	

Parco eolico Riparbella S.r.l.
 TRANSECO S.r.l. a socio unico
 SER.I.T. S.r.l.
 Green Hydrogen Venezia S.r.l.
 Legnago Servizi S.p.A.
 Cogaspiù Energie S.r.l.
 Società Intercomunale Ambiente S.r.l. - SIA Srl
 Eco Tirana Sh.A.
 BlueOil S.r.l. in liquidazione
 D.R.V. S.r.l.
 JUWI Development 02 S.r.l.
 JUWI Development 08 S.r.l.
 Agisco S.r.l.
 Bortoli Total Green S.r.l.

GRUPPO INTERMEDIO AMT3	INTEGRALE
AMT3 S.p.A. Azienda Trasporti Verona S.r.l.	
GRUPPO INTERMEDIO VERONAFIERE	PROPORZIONALE
Veronafiere S.p.A. Veronafiere Asia Limited Veronafiere Servizi S.p.A. Veronafiere do Brasil Organizacao de Eventos Ltda Eurotend S.p.A. Shenzen Bainai International Exhibition Co. Ltd In.Tex. S.p.A. Milanez & Milanez S/A	
Polo fieristico veronese S.p.A.	PROPORZIONALE
Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali)	INTEGRALE
Consorzio ZAI	PROPORZIONALE
Fondazione Marcantonio Bentegodi	INTEGRALE
Fondazione Arena di Verona	PROPORZIONALE

Ricordato che, secondo il principio contabile del bilancio consolidato, all. 4) al DPCM 28/12/2011, il bilancio consolidato è uno strumento che consente di rappresentare *“in modo veritiero e corretto la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall’ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate”*, consentendo di:

- a) *“sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che persegono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;*
- b) *“attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e*

- società;
- c) ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un'amministrazione pubblica, incluso il risultato economico”;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 933 in data 19 settembre 2025, con la quale si è proceduto ad approvare lo schema di Bilancio consolidato 2024 e la Relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa;

Considerato che nella medesima deliberazione si evidenzia che:

1. AGSM AIM S.p.A. ha provveduto, come richiesto, a consolidare la società Legnago Servizi S.p.A;

2. AMT3 S.p.A. ha provveduto, come richiesto, a consolidare la società ATV S.r.l;

AMIAVR S.p.A ha provveduto, come richiesto, a consolidare la società AMIA Verona S.p.A.;

VERONAFIERE S.p.A. ha provveduto, come richiesto, a scorporare la società Polo Fieristico Veronese S.p.A. dal proprio bilancio consolidato;

Accertato che, a conclusione delle operazioni di consolidamento, il Bilancio consolidato 2024 espone i seguenti aggregati dello Stato Patrimoniale, attivo, passivo e patrimonio netto:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2024	Anno 2023
TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	0,00	0,00
Immobilizzazioni Immateriali	566.157.638	547.972.093
Immobilizzazioni Materiali	2.209.996.091	2.114.783.276
Immobilizzazioni Finanziarie	340.601.942	324.721.701
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	3.116.755.671	2.987.477.070
Rimanenze	38.981.125	42.484.316
Crediti	748.360.384	682.837.400
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	4.406.932	7.877.442
Disponibilità liquide	377.977.581	361.070.890
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	1.169.726.022	1.094.270.048
RATEI E RISCONTI (D)	9.302.737	8.769.116
TOTALE DELL'ATTIVO	4.295.784.430	4.090.516.234

PATRIMONIO NETTO (A)	2.255.347.926	2.165.270.307
FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)	184.670.983	177.947.567
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	23.754.939	26.204.940
DEBITI (D)	1.462.142.610	1.376.744.502
RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)	369.867.972	344.348.918
TOTALE DEL PASSIVO	4.295.784.430	4.090.516.234
CONTI D'ORDINE	225.306.140	327.255.384

Accertati inoltre i saldi relativi al Conto Economico Consolidato:

CONTO ECONOMICO	Anno 2024	Anno 2023
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	2.529.799.045	2.635.055.673
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	2.397.804.936	2.548.740.681
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	131.994.109	86.314.992
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-16.947.024	-19.125.710
<i>Proventi finanziari</i>	17.476.691	23.446.717
<i>Oneri finanziari</i>	34.423.715	42.572.427
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	-227.700	152.917
<i>Rivalutazioni</i>	89.786	348.105
<i>Svalutazioni</i>	317.486	195.188
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	21.613.683	23.161.115
<i>Proventi straordinari</i>	32.200.590	30.872.402
<i>Oneri straordinari</i>	10.586.907	7.711.287
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	136.433.068	90.503.314
<i>Imposte</i>	32.215.546	19.653.855
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	104.217.522	70.849.459

Rilevato che:

- il Risultato di Esercizio ante imposte, evidenziato dal Bilancio Consolidato 2024, è pari ad euro 136.433.068;
- il Risultato di Esercizio dopo le imposte, ammontanti ad euro 32.215.546, è conseguentemente determinato in euro 104.217.522, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, pari a euro 24.643.534;

Accertato, infine, che il Patrimonio Netto consolidato è pari a euro 2.255.347.926, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, pari a euro 294.721.997;

Atteso che a corredo del Bilancio Consolidato è stata predisposta la Relazione dell'Organo di Revisione ai sensi dell'art. 11-bis, comma 2, lettera b) del D.Lgs. n. 118/2011 e dell'art. 239, comma 1, lettera d-bis, del D.Lgs. 267/2000, che costituisce parte integrante del presente provvedimento;

Ritenuto di provvedere in merito;

Dato atto che l'assunzione del presente provvedimento non comporta oneri a carico del Comune;

Visti:

- il D.Lgs. n. 267/2000, come modificato ed integrato dal D.Lgs. n. 126/2014;
 - il D.Lgs. n. 118/2011;
 - lo Statuto Comunale;
 - il vigente Regolamento comunale di contabilità;
 - il vigente Regolamento sui controlli interni;
- la deliberazione del Consiglio Comunale n. 86 del 19/12/2024, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Bilancio di previsione 2025-2027 del Comune di Verona e la nota di aggiornamento al DUP 2025-2027;
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 5 del 9 gennaio 2025, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il PEG 2025-2027 (Piano Esecutivo di Gestione);

Preso atto dei pareri allegati formulati sulla proposta di deliberazione in oggetto ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 del T.U. sull'ordinamento degli enti locali approvato con D.Lgs. 18.08.2000 n. 267;

- Sottoposta dal Presidente in votazione la proposta di delibera, ha dato il seguente esito rilevato dal sistema e proclamato dal Presidente:

Consiglieri presenti: 30
Votanti: 30
Favorevoli: 22
Contrari: 0
Astenuti: 8

Non Votanti: 0

Presenti: 30

C. Agnoli, V. Atitsogbe, A. Battaggia, C. Beghini, A. Benetti, P. Bisinella, M. Bresaola, F. Casella, G. Cona, J. Cugini, L. Didone', A. Falezza, F. Fasoli, L. Ferrari, M. Mariotti, A. Molino, C. Padovani, S. Papadia, G. Piva, P. Poli, G. Rea, R. Russo, F. Segattini, C. Stella, D. Tommasi, S. Tonni, B. Tosi, P. Trincanato, S. Vallani, N. Zavarise

Assenti: 7

M. Adami, A. Bertaia, A. Lella, L. Pisa, P. Rossi, F. Sboarina, B. Verze'

Non Votanti: 0 NESSUN NON VOTANTE

Favorevoli: 22

C. Agnoli, V. Atitsogbe, A. Battaggia, C. Beghini, A. Benetti, M. Bresaola, F. Casella, G. Cona, J. Cugini, L. Didone', A. Falezza, F. Fasoli, A. Molino, G. Piva, P. Poli, G. Rea, F. Segattini, C. Stella, D. Tommasi, S. Tonni, P. Trincanato, S. Vallani

Contrari: 0 NESSUN CONTRARIO

Astenuti: 8

P. Bisinella, L. Ferrari, M. Mariotti, C. Padovani, S. Papadia, R. Russo, B. Tosi, N. Zavarise

D E L I B E R A

1. di dare atto che le premesse formano parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di approvare, ai sensi dell'art. 11-bis del D.Lgs. 118/2011, il bilancio consolidato dell'esercizio 2024 del Comune di Verona composto dal conto economico e dallo stato patrimoniale (allegato A), il quale risulta corredato dalla Relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa (allegato B) e dalla Relazione dell'Organo di Revisione (allegato C), che si allegano al presente provvedimento a farne parte integrante e sostanziale;
3. di pubblicare il bilancio consolidato dell'esercizio 2024 sul sito del Comune di Verona "Amministrazione Trasparente", Sezione "Bilanci".

- Con successiva e separata votazione, che ha dato il seguente esito come rilevato dal sistema e proclamato dal Presidente:

Consiglieri presenti: 29
Votanti: 29

Favorevoli: 23

Contrari: 0
Astenuti: 6
Non Votanti: 0

Presenti: 29

C. Agnoli, V. Atitsogbe, A. Battaggia, C. Beghini, A. Benetti, P. Bisinella, M. Bresaola, F. Casella, G. Cona, J. Cugini, L. Didone', A. Falezza, F. Fasoli, A. Lella, A. Molino, C. Padovani, S. Papadia, L. Pisa, G. Piva, P. Poli, G. Rea, R. Russo, F. Segattini, C. Stella, D. Tommasi, S. Tonni, P. Trincanato, S. Vallani, N. Zavarise

Assenti: 8

M. Adami, A. Bertaia, L. Ferrari, M. Mariotti, P. Rossi, F. Sboarina, B. Tosi, B. Verze'

Non Votanti: 0 NESSUN NON VOTANTE**Favorevoli: 23**

C. Agnoli, V. Atitsogbe, A. Battaggia, C. Beghini, A. Benetti, M. Bresaola, F. Casella, G. Cona, J. Cugini, L. Didone', A. Falezza, F. Fasoli, A. Molino, C. Padovani, G. Piva, P. Poli, G. Rea, F. Segattini, C. Stella, D. Tommasi, S. Tonni, P. Trincanato, S. Vallani

Contrari: 0 NESSUN CONTRARIO**Astenuti: 6**

P. Bisinella, A. Lella, S. Papadia, L. Pisa, R. Russo, N. Zavarise

4. di dichiarare l'immediata eseguibilità della presente deliberazione ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000

La Direzione Contabilità, proponente, provvederà all'esecuzione del presente provvedimento.

*****omissis il resto*****

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO

COMUNALE

Firmato digitalmente da:

STEFANO VALLANI

IL SEGRETARIO GENERALE

Firmato digitalmente da:

LUCIANO GOBBI