

Comune di Verona
Sessione ordinaria di Consiglio Comunale
Proposta di Deliberazione N. 100/2026 dell'ODG

CONTABILITA'

Oggetto: BILANCIO CONSOLIDATO - APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DEL COMUNE DI VERONA PER L'ESERCIZIO 2025.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Premesso che:

- Il decreto Legislativo n. 118 del 23 giugno 2011 e s.m.i., recante “*Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi*”, all'art. 11-bis, 11-ter, 11-quater e 11-quinquies, prevede la redazione del Bilancio consolidato con i propri Enti ed Organismi strumentali, Aziende, Società controllate e partecipate ed altri organismi controllati, allo scopo di fornire una informazione complessiva circa la situazione economica, patrimoniale e finanziaria del gruppo unitariamente considerato;
- il Principio contabile applicato al Bilancio Consolidato, Allegato 4/4 al citato D.Lgs. n. 118/2011 indica i criteri di composizione del Gruppo dell'Amministrazione Pubblica e dell'area di consolidamento, individuando altresì gli step procedurali per la formazione del bilancio consolidato e la redazione della Relazione sulla Gestione, contenente la Nota Integrativa;
- lo schema obbligatorio del Bilancio Consolidato è riportato nell'Allegato 11 al D.Lgs. n. 118/2011;
- l'art. 147-quater del D.Lgs 18 agosto 2000, n. 267 ha dettato i principi in base ai quali gli enti locali devono impostare i controlli sulle società partecipate non quotate, stabilendo che i risultati complessivi della gestione dell'Ente Locale e delle Aziende partecipate non quotate sono rilevati mediante Bilancio Consolidato, definendo al contempo che per società quotate si intendono società emittenti strumenti finanziari in mercati regolamentati;
- gli art. 151, comma 8 e art. 233-bis del citato D. Lgs. n. 267/2000 contestualizzano il Bilancio consolidato nell'ambito dei principi e degli strumenti dell'Ordinamento finanziario e contabile degli Enti Locali, rinviando al citato D.Lgs. 118/2011 per quanto attiene alla definizione degli schemi e delle modalità di redazione;

Considerato che ai sensi dell'art. 11-bis, comma 2, del D.Lgs. n. 118/2011 e del Principio contabile applicato sopra richiamato, il Bilancio consolidato è composto dal Conto Economico consolidato, dallo Stato Patrimoniale consolidato e da una Relazione sulla gestione consolidata che comprende la Nota Integrativa;

Rilevato che il Bilancio consolidato riferito all'anno 2025 trae origine dal Rendiconto di gestione dell'esercizio finanziario 2025 del Comune di Verona (capogruppo), approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 21 del 30 aprile 2026 e dai bilanci di esercizio al 31/12/2025 redatti dalle società ed Enti inclusi nell'area di consolidamento;

Considerato che, in applicazione del Principio contabile di riferimento, il metodo di consolidamento adottato:

- *per le società ed Enti strumentali controllati* dal Comune di Verona è quello “integrale”, disciplinato dall'art. 31 del D.Lgs. n. 127/1991, il quale prevede l'integrale attrazione all'interno del Bilancio consolidato di tutte le attività, passività, componenti positive e negative di reddito dei componenti del Gruppo con contestuale eliminazione di tutti i valori inerenti a transazioni tra i soggetti inclusi nel perimetro di consolidamento; implica altresì di evidenziare e distinguere eventuali quote di utile e di patrimonio netto di pertinenza di terzi;
- *per le Società ed Enti strumentali partecipati* è quello “proporzionale”, con attrazione delle singole voci dei bilanci dei componenti del Gruppo per una quota proporzionale alla partecipazione detenuta e non implica la rappresentazione del patrimonio netto e dell'utile di pertinenza di terzi;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 396 del 28 aprile 2026, esecutiva ai sensi di legge, con la quale si è proceduto ad approvare l'elenco degli organismi che rientrano nel perimetro di consolidamento dei bilanci 2025, di seguito indicati:

Società/Enti strumentali	Metodo di consolidamento
Acque Veronesi S.c. a r.l.	PROPORZIONALE
AMIA Verona S.p.a.	INTEGRALE
So.Lo.Ri. S.p.A.	INTEGRALE
Veronamercato S.p.A.	INTEGRALE
GRUPPO INTERMEDIO AGSM AIM	INTEGRALE
AGSM AIM S.p.A.	
AGSM AIM CALORE S.r.l.	
AGSM AIM AMBIENTE S.r.l.	
AGSM AIM Smart Solutions S.r.l.	
AGSM AIM POWER S.r.l.	
Valore Ambiente S.r.l.	
Società Igiene e Territorio S.p.A. - S.I.T. S.p.A.	
V-Reti S.p.A	

AGSM AIM ENERGIA S.p.A.	
Global Power S.p.a.	
Global Power Plus S.r.l.	
Consorzio Canale Industriale Giulio Camuzzoni di Verona S.c. a r.l.	
Parco eolico Carpinaccio S.r.l.	
Parco eolico Riparbella S.r.l.	
Carapelle1 S.r.l.	
SER.I.T. S.r.l.	
Green Hydrogen Venezia S.r.l.	
Legnago Servizi S.p.A.	
Cogaspiù Energie S.r.l.	
Società Intercomunale Ambiente S.r.l. - SIA Srl	
Eco Tirana Sh.A.	
BlueOil S.r.l. in liquidazione	
Manfredonia Wind S.r.l.	
RF-Sirio S.r.l.	
Smart Care 1 S.r.l.	
Delsis S.r.l.	
JUWI Development 02 S.r.l.	
JUWI Development 08 S.r.l.	
Agisco S.r.l.	
Bortoli Total Green S.r.l.	
RF-Vega S.r.l.	
GRUPPO INTERMEDIO AMT3	INTEGRALE
AMT3 S.p.A.	
Azienda Trasporti Verona S.r.l.	
GRUPPO INTERMEDIO VERONAFIERE	PROPORZIONALE
Veronafiere S.p.A.	
Veronafiere Asia Limited	
Veronafiere Servizi S.p.A.	
Veronafiere do Brasil Organizacao de Eventos Ltda	
Eurotend S.p.A.	
Shenzen Baina International Exhibition Co. Ltd	
Int.Ex. S.p.A.	
Int.Ex. USA LLC	

Milanez & Milanez S/A	
Polo fieristico veronese S.p.A.	PROPORZIONALE
Azienda Speciale A.G.E.C. (Azienda Gestione Edifici Comunali)	INTEGRALE
Consorzio ZAI	PROPORZIONALE
Fondazione Marcantonio Bentegodi	INTEGRALE
Fondazione Arena di Verona	PROPORZIONALE

Ricordato che, secondo il principio contabile del bilancio consolidato, all. 4) al DPCM 28/12/2011, il bilancio consolidato è uno strumento che consente di rappresentare *“in modo veritiero e corretto la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall'ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate”*, consentendo di:

- a) *“sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che perseguono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;*
- b) *attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;*
- c) *ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un'amministrazione pubblica, incluso il risultato economico”;*

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n. 1003 in data 13 ottobre 2026, con la quale si è proceduto ad approvare lo schema di Bilancio consolidato 2025 e la Relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa;

Considerato che nella medesima deliberazione si evidenzia che:

1. AGSM AIM S.p.A. ha provveduto, come richiesto, a consolidare la società Legnago Servizi S.p.A.;
2. AMT3 S.p.A. ha provveduto, come richiesto, a consolidare la società ATV S.r.l.;
3. VERONAFIERE S.p.A. ha provveduto, come richiesto, a scorporare la società Polo Fieristico Veronese S.p.A. dal proprio bilancio consolidato;

Accertato che, a conclusione delle operazioni di consolidamento, il Bilancio consolidato 2025 espone i seguenti aggregati dello Stato Patrimoniale, attivo, passivo e patrimonio netto:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2024	Anno 2025
TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	0,00	0,00
Immobilizzazioni Immateriali	566.157.638	619.992.370

Immobilizzazioni Materiali	2.209.996.091	2.459.916.832
Immobilizzazioni Finanziarie	340.601.942	374.198.122
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	3.116.755.671	3.454.107.324
Rimanenze	38.981.125	41.026.269
Crediti	748.360.384	679.255.522
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	4.406.932	5.438.814
Disponibilità liquide	377.977.581	430.066.125
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	1.169.726.022	1.155.786.730
RATEI E RISCONTI (D)	9.302.737	12.291.079
TOTALE DELL'ATTIVO	4.295.784.430	4.622.185.133
PATRIMONIO NETTO (A)	2.255.347.926	2.310.778.837
FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)	184.670.983	246.451.710
TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)	23.754.939	22.267.056
DEBITI (D)	1.462.142.610	1.630.825.220
RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)	369.867.972	411.862.310
TOTALE DEL PASSIVO	4.295.784.430	4.622.185.133
CONTI D'ORDINE	225.306.140	465.912.080

Accertati inoltre i saldi relativi al Conto Economico Consolidato:

CONTO ECONOMICO	Anno 2024	Anno 2025
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	2.529.799.045	2.781.849.473
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	2.397.804.936	2.666.371.421
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	131.994.109	115.478.052
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-16.947.024	-17.977.409
<i>Proventi finanziari</i>	<i>17.476.691</i>	<i>10.467.725</i>
<i>Oneri finanziari</i>	<i>34.423.715</i>	<i>28.445.134</i>

D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	-227.700	548.893
<i>Rivalutazioni</i>	89.786	576.450
<i>Svalutazioni</i>	317.486	27.557
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	21.613.683	13.139.351
<i>Proventi straordinari</i>	32.200.590	22.906.586
<i>Oneri straordinari</i>	10.586.907	9.767.235
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	136.433.068	111.188.887
Imposte	32.215.546	36.222.844
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	104.217.522	74.966.043

Rilevato che:

- il Risultato di Esercizio ante imposte, evidenziato dal Bilancio Consolidato 2025, è pari ad euro 111.188.887;
- il Risultato di Esercizio dopo le imposte, ammontanti ad euro 36.222.844, è conseguentemente determinato in euro 74.966.043, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, pari a euro 25.047.728;

Accertato, infine, che il Patrimonio Netto consolidato è pari a euro 2.310.778.837, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, pari a euro 305.955.201;

Atteso che a corredo del Bilancio Consolidato è stata predisposta la Relazione dell'Organo di Revisione ai sensi dell'art. 11-bis, comma 2, lettera b) del D.Lgs. n. 118/2011 e dell'art. 239, comma 1, lettera d-bis, del D.Lgs. 267/2000, che costituisce parte integrante del presente provvedimento;

Ritenuto di provvedere in merito;

Dato atto che l'assunzione del presente provvedimento non comporta oneri a carico del Comune;

Visti:

- il D.Lgs. n. 267/2000, come modificato ed integrato dal D.Lgs. n. 126/2014;
- il D.Lgs. n. 118/2011;
- lo Statuto Comunale;
- il vigente Regolamento comunale di contabilità;
- il vigente Regolamento sui controlli interni;

- la deliberazione del Consiglio Comunale n. 77 del 18/12/2025, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Bilancio di previsione 2026-2028 del Comune di Verona e la nota di aggiornamento al DUP 2026-2028;
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 2 del 9 gennaio 2026, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il PEG 2026-2028 (Piano Esecutivo di Gestione);

Preso atto dei pareri allegati formulati sulla proposta di deliberazione in oggetto ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 del T.U. sull'ordinamento degli enti locali approvato con D.Lgs. 18.08.2000 n. 267;

D E L I B E R A

1. di dare atto che le premesse formano parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di approvare, ai sensi dell'art. 11-bis del D.Lgs. 118/2011, il bilancio consolidato dell'esercizio 2025 del Comune di Verona composto dal conto economico e dallo stato patrimoniale (allegato A), il quale risulta corredato dalla Relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa (allegato B) e dalla Relazione dell'Organo di Revisione (allegato C), che si allegano al presente provvedimento a farne parte integrante e sostanziale;
3. di pubblicare il bilancio consolidato dell'esercizio 2025 sul sito del Comune di Verona *"Amministrazione Trasparente"*, Sezione *"Bilanci"*;
4. di dichiarare l'immediata eseguibilità della presente deliberazione ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000.

La Direzione Contabilità, proponente, provvederà all'esecuzione del presente provvedimento.

FIRMATARIO: SIMONE RENON

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

PROPOSTA PER IL CONSIGLIO COMUNALE N 100 del 15 ottobre 2026

OGGETTO: BILANCIO CONSOLIDATO - APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DEL COMUNE DI VERONA PER L'ESERCIZIO 2025

*Ai sensi dell'art. 49, comma 1 e 147 bis, comma 1 del D. Lgs. 18.08.2000 n. 267, si esprime **parere favorevole** di regolarità tecnica relativamente alla proposta in oggetto.*

Data 15/10/2026

*Firmato digitalmente da:
Il Dirigente del Settore
SIMONE RENON*

AREA BILANCIO E RISORSE ECONOMICHE

TIPO ATTO: Proposta per il Consiglio Comunale N 100 del 15 ottobre 2026

OGGETTO: BILANCIO CONSOLIDATO - APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DEL COMUNE DI VERONA PER L'ESERCIZIO 2025

Ai sensi dell'art. 49, comma 1 e 147 bis, comma 1 del D. Lgs. 18.08.2000 n.267, si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile della proposta in oggetto

Note:

Data 15/10/2026

Firmato digitalmente da:
Il Responsabile del Servizio Finanziario