

COMUNE DI VERONA

PARERE DELL'ORGANO DI REVISIONE

Il Collegio dei Revisori dei Conti,

VISTI

- lo Statuto Comunale;
- il Regolamento di contabilità comunale vigente;
- il D.Lgs. 267/2000 TUEL;
- il D.Lgs. 118/2011, come modificato dal D.Lgs. 126/2014;
- il principio contabile applicato concernente la competenza finanziaria, allegato 4/2 al D.Lgs. 118/2011;
- il Bilancio di Previsione 2021-2023, approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 18 del 04/05/2021 e ss.mm.ii.;
- il D.U.P. 2021/2023, come da Nota di aggiornamento approvata con deliberazione di Consiglio Comunale n. 18/2021 e ss.mm.ii.;
- il Rendiconto della gestione finanziaria relativo all'anno 2020 approvato inizialmente con deliberazione di Consiglio Comunale n. 19 del 20/05/2021 e modificato come da deliberazione di Consiglio Comunale n. 39 del 14/07/2021;
- l'art. 33 del D.L. n. 34 /2019 convertito in legge n. 58/2019;
- l'art. 40 del D. Lgs. n. 165/2001 come modificato dal D. Lgs. n. 150/2009;
- la delibera di Giunta Comunale n. 326 del 31.08.2021 ad oggetto "PERSONALE - FONDO RISORSE DECENTRATE - COSTITUZIONE PER L'ANNO 2021 AI SENSI DEL CONTRATTO NAZIONALE DI LAVORO PER IL PERSONALE DEL COMPARTO FUNZIONI LOCALI 21/05/2018";
- la determinazione n.4169 del 20.09.2021 ad oggetto "PERSONALE - FONDO RISORSE DECENTRATE - COSTITUZIONE PER L'ANNO 2021" corredata dal parere dell'Organo di Revisione rilasciato in data 17.09.2021 ed indicato quale allegato al verbale n.40 in pari data dello stesso Organo;

PRESO ATTO

- che in data 16.11.2021 la delegazione di parte pubblica del Comune di Verona e le Organizzazioni

Sindacali del comparto Funzioni Locali oltre alle Rappresentanze Sindacali Unitarie interne hanno sottoscritto l'ipotesi di accordo sul "CONTRATTO COLLETTIVO INTEGRATIVO TRIENNALE ED ACCORDO FONDO RISORSE DECENTRATE ANNO 2021";

- che in data 19.11.2021 la delegazione di parte pubblica del Comune di Verona e le Organizzazioni Sindacali del comparto Funzioni Locali oltre che del comparto Istruzione e Ricerca unitamente alle Rappresentanze Sindacali Unitarie interne hanno sottoscritto l'ipotesi di accordo sul "CONTRATTO COLLETTIVO INTEGRATIVO PER IL PERSONALE INSEGNANTE DELLE SCUOLE COMUNALI DELL'INFANZIA ANNO SCOLASTICO 2021/2022",

RILEVATO

- che in data 25.11.2021 il Collegio ha ricevuto, a mezzo PEC, la RELAZIONE ILLUSTRATIVA e la RELAZIONE TECNICO_FINANZIARIA, redatte dall'avv. Marco Crescimbeni, sull'ipotesi "di modifica al Contratto Collettivo Integrativo Triennale ed Accordo Fondo Risorse decentrate anno 2021 sottoscritto in data 16.11.2021 (art. 40, comma 3 – sexies D.lgs. n. 165/2001 – Circolare del Ministero dell'Economia – Dipartimento Ragioneria Generale dello Stato n. 25 del 19/07/2012)";
- che in data 06.12.2021 il Collegio ha ricevuto, a mezzo PEC, la RELAZIONE ILLUSTRATIVA e la RELAZIONE TECNICO_FINANZIARIA, redatte dal dr. Nicola Rinaldi, sull'ipotesi "di accordo per il Contratto Integrativo per il personale insegnante delle Scuole Comunali dell'Infanzia anno scolastico 2021/2022 sottoscritta in data 19/11/2021 a termini dell'art. 4 co.3 del CCNL Comparto Regioni Autonomie Locali in data 22/01/2004);
- che, in entrambi i casi, le relazioni tecnico-finanziarie evidenziano il rispetto del limite del Fondo per le risorse decentrate dell'anno 2016 oltre che assicurare che le dette somme sono imputate a specifici capitoli del Titolo I di spesa assicurando che la verifica tra sistema contabile e dati del Fondo di produttività è costante e monitorata di concerto tra Direzione Personale e Direzione Contabilità,

ESAMINATA

la documentazione prodotta e raccolte le informazioni e spiegazioni fornite dalla funzionaria sig.ra Antonella Comparini della Direzione Personale oltre che del dr. Nicola Rinaldi quale neo Direttore (*ad interim*) dell'AREA RISORSE UMANE STRUMENTALI nel corso dell'incontro tenutosi presso la sede municipale del Comune di Verona in data 07.12.2021

ESPRIME

parere favorevole tanto sulla proposta di "CONTRATTO COLLETTIVO INTEGRATIVO

TRIENNALE ED ACCORDO FONDO RISORSE DECENTRATE ANNO 2021” sottoscritta lo scorso 16.11.2021 quanto sulla proposta di “CONTRATTO COLLETTIVO INTEGRATIVO PER IL PERSONALE INSEGNANTE DELLE SCUOLE COMUNALI DELL'INFANZIA ANNO SCOLASTICO 2021/2022” sottoscritta lo scorso 19.11.2021.

Verona, 09/12/2021

IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI

F.to dott. Claudio Girardi

F.to dott. Mauro Tafuro

F.to dott. Roberto Quagliotto

Firmato digitalmente

Firmato digitalmente

Firmato digitalmente